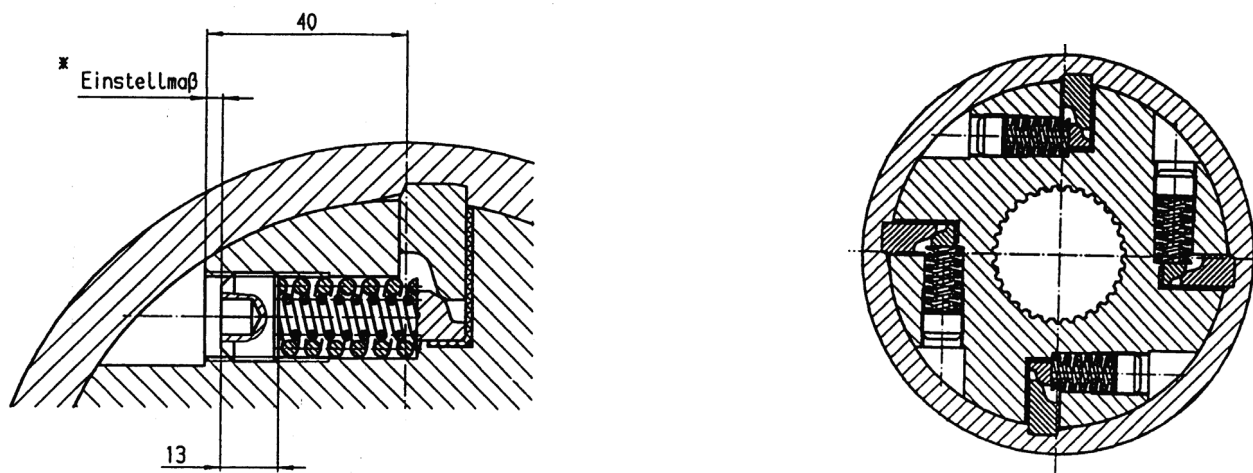


NACHTRÄGLICHE DREHMOMENTEINSTELLUNG AN STANDARD-KEILSCHALKUPPLUNGEN K66/...



Alle Kupplungen werden von Walterscheid GmbH exakt auf das vorgegebene Drehmoment eingestellt.

- » Eine Drehmomenteinstellung darf nur in Absprache mit dem Gerätehersteller in einer Fachwerkstatt ausgehend von der werkseitigen Einstellung durch gleichmäßiges Rein- und Rausdrehen der Gewindestifte erfolgen.
- » Bei mehrmaliger Drehmomenteinstellung ist eine korrekte Kontrolle der Einstellung nicht mehr gegeben. Eine Überprüfung ist nur mit einer entsprechenden Meßeinrichtung oder durch die Walterscheid GmbH möglich.

Hierbei ist im 1. Schritt die vorhandene Einschraubtiefe der Gewindestifte anhand der Skizze zu ermitteln, und entsprechend der Tabelle nachzustellen.

KUPPLUNGSTYP	KUPPLUNGS-AUSSENDURCHMESSER	VERSTELLWERT 1MM ENTSPRICHT CA.	MAXIMALE ZULÄSSIGE EINSCHRAUBTIEFE
K66/10	143 MM	15 daNm	4,0 mm
K66/11	143 MM	30 daNm	4,0 mm
K66/21	166 MM	35 daNm	4,0 mm
K66/22	166 mm	70 daNm	4,0 mm
K66/32	190 mm	80 daNm	8,5 mm
K66/33	190 mm	120 daNm	8,5 mm



ACHTUNG

- Um Kupplungsblockaden auszuschließen, muß sowohl beim Einstellen als auch beim Nachstellen beachtet werden, daß die maximal zulässige Einschraubtiefe nicht überschritten wird.
- Fettung nur mit Spezial-Fett (Agraset 116 oder 147)
- Auf korrekten Sitz (Richtung) der Schalt- und Sperrkeile achten, sonst besteht Blockadegefahr.