



UZSTĀDĪŠANAS UN EKSPLUATĀCIJAS INSTRUKCIJA

04.02.2022.

JŪGSTIENIS AR AGREGĀTU KBaA

SVARĪGAS PIEZĪMES:

skatīt atsevišķu dokumentu BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

JŪGSTIENIS AR AGREGĀTU KBaA

1. APZĪMĒJUMI, TIPA APSTIPRINĀJUMI, RAKSTURĪGĀS VĒRTĪBAS, IZMĒRI UN SAISTĪTIE VELKOŠIE RĀMJI:

Skatiet tipa plāksnīti uz lodveida jūgstieņa vai produkta datu lapā www.walterscheid.com/downloads

DARBĪBAS DIAPAZONS:

Izmantošanai lauksaimniecības vai mežsaimniecības transportlīdzekļos vai pašgājēja mašīnās.



PIEZĪME:

Ja attiecīgās lietošanas valsts spēkā esošie nacionālie apstiprinājuma noteikumi pieprasa papildu oficiālus apstiprinājumus šo parametru lietošanai, tādi apstiprinājumi ir jāpieprasa.

APRAKSTS:

Jūgstieņi ar stiprinājumu ir uzstādīti kā jūgstienis šim nolūkam paredzētajā jūgstieņa balstā un jūgstieņa gultnī. Atbalstu var nodrošināt arī piemērotā sakabes rāmī, ja nepieciešams, kopā ar citām atbalsta ierīcēm.

SAVIEENOJŠĀS IERĪCES:

Walterscheid jūgstieņi ar stiprinājumu ir pieejami ar šādām savienojošām ierīcēm:

- > Lodgalva 80, agregāta tips KBaW0 un KBaW15 – apzīmējums: lodveida jūgstienis.
(skatīt 1. attēlu)
Lodveida sakabes 80 izmēri un pielietojuma joma atbilst ISO 24347, VO (ES) 2015/208 un noteikumiem ANO EEK R147, a80 klase.
Piemērots savienošanai ar sakabes galvām 80 saskaņā ar ISO 24347, attiecīgi ANO EEK R147, klase b80.
- > Pitona sakabe (Piton-Fix), PBa tipa agregāts – apzīmējums: Pitona tipa jūgstienis
(skatīt 1. attēlu)
Pitona tipa sakabes ierīces izmēri un izmantošanas joma atbilst ISO 6489-4, VO (ES) 2015/208 un ANO EEK Noteikumu R147 h klasei.
Piemērots savienošanai ar piekabes gredzeniem saskaņā ar ISO 5692-1, ISO 20019 (ierobežots, skatīt piekabes gredzena norādījumus) un ANO EEK R147, klase d50-1.
- > 2., 3., 4. un 5. kategorijas jūgstieņi, ZPA-2, ZPA-3, ZPA-4 un ZPA-5 agregātu tipi – apzīmējums: jūgstienis
(skatīt 2. attēlu)
Sakabes siju izmēri un izmantošanas joma atbilst ISO 6489-3, VO (ES) 2015/208 un ANO EEK Noteikumu R147 I klasei un ir piemēroti piekabes gredzeniem saskaņā ar ISO 21244) un ANO EEK Noteikumu R147 j klasei.



SVARĪGI:

Kopā jāievēro D vērtība un piekabes rāmja pieļaujamā jūgstieņa slodze. Zemākā vērtība ir spēkā katrā gadījumā!

ATBALSTA ATTĀLUMS:

(skatīt 3. attēlu)

Jāpārbauda maksimālais atbalsta attālums S no savienojošās ierīces centra līdz atbalsta punktam (jūgstieņa atbalsts vai vilkšanas rāmis, skatiet produkta datu lapu vai tipa plāksnīti); ja nepieciešams, pieņemšanas testa laikā ir jānoregulē raksturīgās vērtības.

**SVARĪGI!**

Lai izvairītos no traumām, visu šajā nodaļā aprakstīto demontāžas/montāžas darbību laikā jāvalkā aizsargcimdi, aizsargbrilles un drošības apavi.

Vide:

Smērvielas var nonākt vidē. Vides piesārņojums: Savāciet, uzglabājiet un pareizi utilizējiet smērvielas piemērotos konteineros.

2. JŪGSTIEŅA AR STIPRINĀJUMU UZSTĀDĪŠANA:**PIEZĪME:**

Uzstādot savienotājerīces, jāievēro attiecīgie noteikumi (piemēram, transportlīdzekļu negadījumu novēršanas noteikumi) un transportlīdzekļa ražotāju pievienošanas vadlīnijas!

Savienotājerīču stiprināšana transportlīdzeklim jāveic saskaņā ar Regulas (ES) 2015/208 34. papildinājuma prasībām.

**PIEZĪME:**

Jāievēro oficiālie valsts noteikumi. Piemēram: Vācijā ir jāņem vērā Rīkojuma par transportlīdzekļu reģistrāciju 13. daļas noteikumi attiecībā uz datiem kravas automašīnas apliecībā par pieļaujamo piekabes svaru, kā arī pieļaujamo vertikālo slodzi.

UZSTĀDĪŠANA:

(Skatiet arī jūgstieņa ar stiprinājumu uzstādīšanas un ekspluatācijas instrukcijas:

- > Ja ir jūgstienis, tas ir jāizjauc. Lai to izdarītu, vispirms atskrūvējiet gultņa skrūvi zem pārnēsūmkārbas un, ja tādas ir, sānu tapas. Skrūves ir iekļautas jūgstieņa piegādes komplektācijā.
- > Iebīdīet lodveida jūgstieni ar stiprinājumu jūgstieņa gultnī un balstā.
- > Nostipriniet jūgstieni ar stiprinājumu zem transmisijas ar jūgstieņa gultņa skrūvi (parasti tiek piegādāta kopā ar jūgstieni) un nostipriniet to ar pievienoto drošības elementu (šķelttapu, linča tapu, lokšņu metālu vai līdztīgu).
- > Piestipriniet ar sānu tapām. To var izlaist, ja jūgstieņa platums ar agregātu nepieļauj nekādu sānu kustību vilkšanas rāmī. Nostipriniet tapas ar atbilstošu drošības ierīci (šķelttapu, linča tapu, skrūvi vai līdztīgu).

3. EKSPLUATĀCIJA, APKOPE UN KOPŠANA:**BRĪDINĀJUMS:**

Sakabināšanas un atkabināšanas laikā jāievēro attiecīgie drošības noteikumi.

Neviens nedrīkst stāvēt starp transportlīdzekļiem. Savienotājerīci drīkst darbināt tikai bloķētā un drošā stāvoklī.

Sakabināšanas un atkabināšanas laikā sakabes jūgstieniem jāatrodas pēc iespējas horizontālāk attiecībā pret sakabi.

3.1. AGREGĀTI KBaW0 UN KBaW15

skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400028, www.walterscheid.com/downloads/

3.2. AGREGĀTS PBA

skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400031, www.walterscheid.com/downloads/

3.3. AGREGĀTS ZPA

skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400070, www.walterscheid.com/downloads/

4.4 AGREGĀTU NOMAĪŅA.

(skatīt 4. attēlu)

Bojājumu vai nodiluma dēļ agregātus var nomainīt.



SVARĪGI:

Nav atļauts savstarpēji apmainīt savienotājerīces. Var apmainīties tikai ar tāda paša tipa agregātiem.

4.4.1 AGREGĀTU DEMONTĀŽA

- > Atskrūvējiet 4 M16 sešstūra galvas skrūves.
- > Demontējiet fiksatora korpusu vai jūgstieņa skavu, atskrūvējot divas sešstūra galvas skrūves.
- > Divas M16 skrūves, kuru minimālais garums ir 80 mm, var izmantot kā piespiedējskrūves divās vītņotajās atverēs, kas fiksē fiksatora korpusu vai jūgstieņa skavu.
- > Izvelciet abas tapas no agregāta.
- > Pārbaudiet dībeļa tapu Ø 28 H12 atveru atbilstību, diametrs nedrīkst būt lielāks par 28,25 mm.

4.4.2 AGREGĀTU UZSTĀDĪŠANA

- > Ievietojiet abas tapas agregāta 28 mm atverēs līdz galam.
- > Novietojiet agregātu ar tapām uz stieņa tā, lai atveres būtu izlīdzinātas.
- > Pievelciet agregātu krusteniski ar 4 M16 skrūvēm. Pievilkšanas griezes moments: 335 Nm. Skrūves garums ir atkarīgs no stieņa biezuma, skatiet 1. tabulu.

Skrūves ISO 4014 agregātu uzstādīšanai				
Stieņa biezums	45 un 50 mm	55 un 60 mm	65 un 70 mm	75 mm
katrs 2 x	M16x70 – 10.9	M16x80 – 10.9	M16x90 – 10.9	M16x100 – 10.9
katrs 2 x	M16x100 – 10.9	M16x110 – 10.9	M16x120 – 10.9	M16x130 – 10.9

1. tabula



SVARĪGI:

Nomainot detaļas, izmantojiet tikai oriģinālās Walterscheid rezerves daļas. Ja transportlīdzekļa īpašniekam nav atbilstošu kvalificētu darbinieku un nepieciešamā tehniskā aprikojuma, nomaīņu var veikt tikai specializētā darbnīcā.



BRĪDINĀJUMS:

DROŠĪBAS PIEZĪMES:

- > Lietotājam ir pienākums vienmēr lietot savienojošo ierīci nevainojamā stāvoklī un aizliegt to lietot nepiederošām personām.
- > Uz tipa plāksnītes norādītās slodzes nedrīkst pārsniegt.
- > Savienotājerīces nesankcionēta pārveidošana vai pārveidošana nav atļauta.

5. RAKSTURLIELUMU APRĒĶINĀŠANA SAVIENOTĀJIERĪCES PAREIZAI DARBĪBAI LAUKSAIMNIECĪBAS UN MEŽSAIMNIECĪBAS TRANSPORTLĪDZEKĻOS

Skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

6 PIESPIEDU STŪRES DETAĻU MONTĀŽA

(skatīt 5 un 6. attēlu)

KBaZ un KBaZWL tipa lodveida jūgstieņus var izmantot ZWL50 tipa piespiedu stūres (ZWL) komponentu noturēšanai.



BRĪDINĀJUMS:

ZWL50 lodgalva 50 nav piemērota savienošanai ar B50 klases sakabes galvām saskaņā ar ECE-R 55.

Stūres spēki, kas tiek ievadīti lodveida stieņos caur ZWL sastāvdaļām, nedrīkst pārsniegt 20 kN.

Ir divas dažādas montāžas iespējas:

6.1. ZWL KOMPONENTU AGREGĀTS VERSIJU KBA-ZWL50 FIKSATORAM

(skatīt 5. attēlu)

ZWL50 var uzstādīt tieši abās fiksatora pusēs. Attāluma nosacījumi saskaņā ar ISO 26402 ir izpildīti.

Skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400013, www.walterscheid.com/downloads

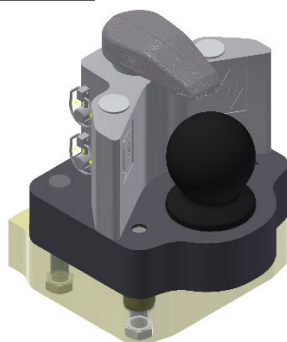
6.2. ZWL KOMPONENTU MONTĀŽA AR 525 TIPA ADAPTERI UZ KBAW0-Z VERSIJĀM

(skatīt 6. attēlu)

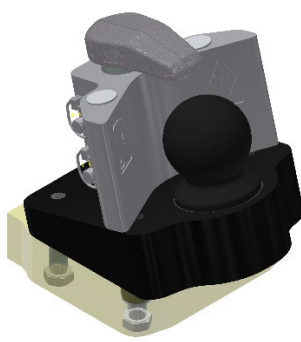
ZWL50 var uzstādīt abās jūgstieņa pusēs, izmantojot 525. tipa adapterus. Attāluma nosacījumi saskaņā ar ISO 26402 ir izpildīti.

Skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400013, www.walterscheid.com/downloads

1. ATTĒLS



Agregāts KBa-W0



Agregāts KBa-W15

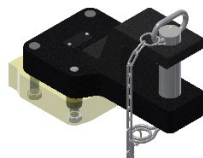


Agregāts PBa

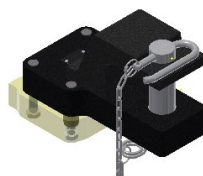
2. ATTĒLS



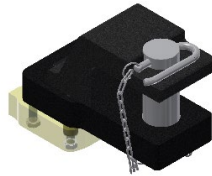
Agregāts ZPA-2



Agregāts ZPA-3

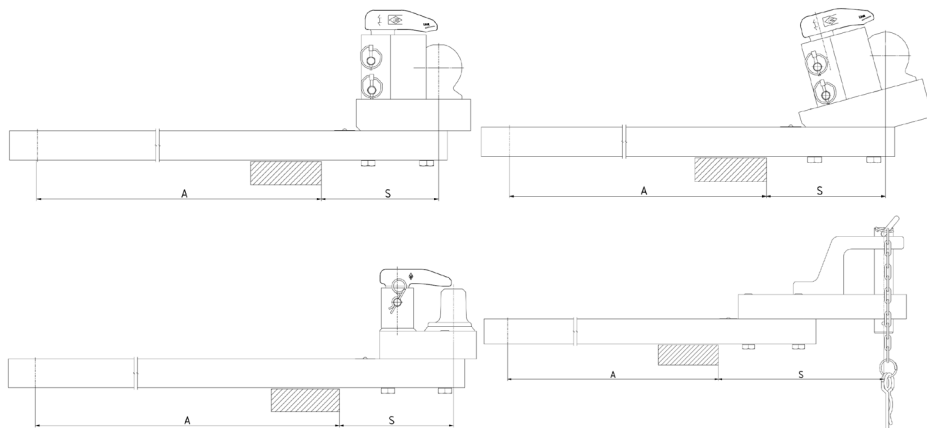


Agregāts ZPA-4



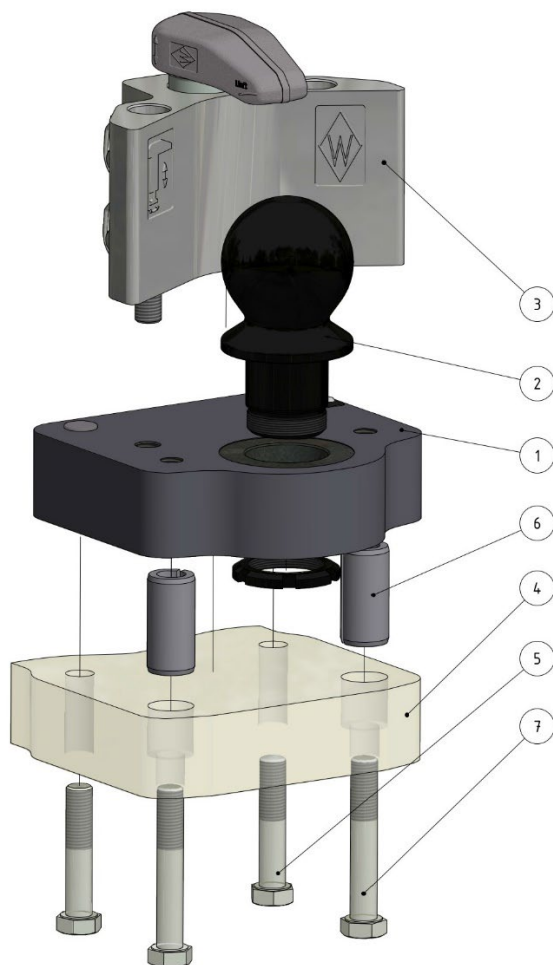
Agregāts ZPA-5

3. ATTĒLS



Atbalsta attālumi S vairākiem agregātiem

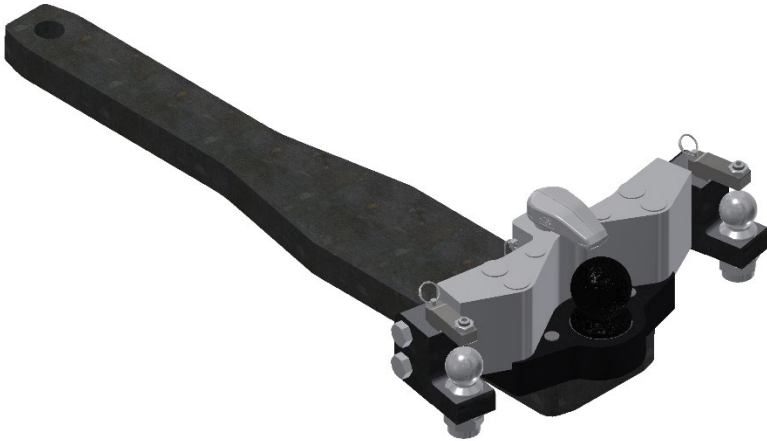
4. ATTĒLS



Apzīmējumi:

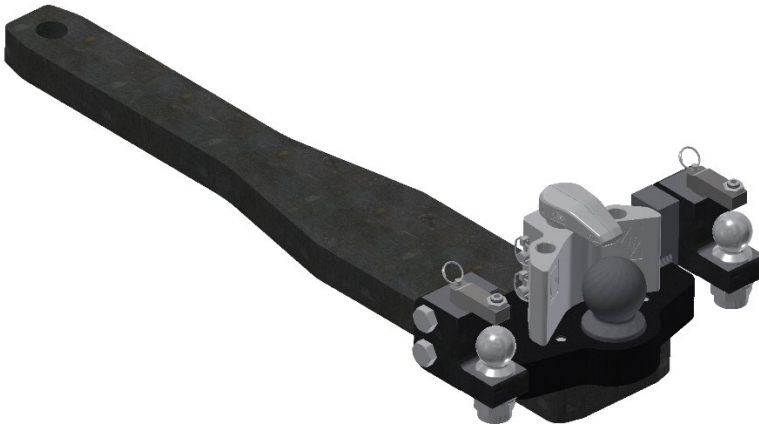
- 1....lodveida plāksne
- 2....lodgalva 80
- 3....fiksators
- 4....jūgstienis ar agregātu
- 5....sešstūra skrūve M16
- 6....dībeleņa tapa 28x60
- 7....sešstūra skrūve M16

5. ATTĒLS



KBa-ZWL50 ar ZWL 50

6. ATTĒLS



KBaW0-Z ar ZWL 50