

NÁVOD K INSTALACI A OBSLUZE

30.11.2021

AUTOMATICKÁ PŘÍVĚSOVÁ SPOJKA KU 2000/750

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:

viz samostatný dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

AUTOMATICKÁ PŘÍVĚSOVÁ SPOJKA KU 2000/750

1. TECHNICKÉ ÚDAJE A OZNAČENÍ:

POPIS:

(Viz obr. 1)

Spojka je automatická spojka přívěsu, jehož rozměry a oblast použití odpovídají normě DIN 11028 a předpisům RREG 2009/144/ES, VO (EU) 2015/208 a předpisu UN ECE R147, třída c40.

Konstrukce zahrnuje pákový spouštěcí systém, tj. postup spojování se spouští posunutím přívěsného kroužku do spojky a zpětným stisknutím spouštěcí páky. Ve svém normálním stavu je spojka v uzavřené a zajištěné poloze.

Automatickou spojku přívěsu lze otáčet o 360°, přičemž k tomuto účelu je zapotřebí krouticí moment 100-150 Nm.

PROVOZNÍ ROZSAH:

Pro použití nazemědělských nebo lesnických vozidlech, pracovních strojích nebo přívěsech s vlastním pohonem.

SCHVÁLENÍ TYPU A CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY:

ČÍSLO SCHVÁLENÍ TYPU ES :

e1*2009/144*2013/8*0558

CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY:

- > přípustná hodnota D: 60,0 kN
- > přípustné svislé zatížení: 2000 daN (kg)
- > max. rychlost: 40 km/h



POZNÁMKA:

Pokud platné národní schvalovací předpisy příslušné země použití vyžadují pro použití těchto parametrů další úřední schválení, je třeba o ně požádat.

Při použití spojky nad vývodovým hřídelem je třeba věnovat pozornost údajům výrobce vozidla týkajícím se svislého zatížení.

VERZE (= OZNAČENÍ OBJEDNÁVKY):

Závěs je dodáván ve dvou různých výrobních montážních situacích. Standardně je nastaven pro upevnění otvorů na vozidle se svislou roztečí 119 mm, montážní verze 750. Upevňovací otvory se svislou roztečí 105 mm lze nastavit spínáním pravých a levých nosných desek během montáže, montážní verze 730 (viz obr. 2).

Spojky jsou k dispozici ve třech variantách: NA, NA5 a NB:

NA = průměr spojovacího čepu 32 mm, NB = průměr spojovacího čepu 37 mm, 5 = spojovací bod vhodný pro zvláštní použití.

Označení jsou vždy vyjadřují jako: KU2000/xxxYYY, přičemž xxx představuje montážní verzi (750 nebo 730) a YYY PIN verzi.

Příklady:

KU2000/750NA

KU2000 = automatické spojení řady 2000

750 = montážní provedení se svislou roztečí 119 mm

NA = Ø 32 mm spojovací čep

PŘÍVĚSNÉ KROUŽKY:

Všechny varianty jsou vhodné pro připojení k přívěsným kroužkům dle ISO 5692-1, ISO 8755 a ISO 5692-2.

**DŮLEŽITÉ:**

Aby nedošlo ke zranění, je nutné při všech demontážních/montážních činnostech popsanych v této kapitole používat ochranné rukavice, ochranné brýle a bezpečnostní obuv.

Životní prostředí:

Maziva se mohou dostat do životního prostředí. Znečištění životního prostředí: Maziva shromažďujte, skladujte a správně likvidujte ve vhodných nádobách.

2. INSTALACE:

(Viz obr. 1)

**POZNÁMKA:**

Při montáži spojovacího zařízení je třeba dodržovat příslušné předpisy (např. předpisy pro prevenci nehod vozidel) a pokyny výrobců vozidel pro upevnění! Upevnění spoje k vozidlu musí být provedeno v souladu s požadavky předpisu (EU) 2015/208, dodatek 34.

**POZNÁMKA:**

Je třeba dodržovat oficiální vnitrostátní předpisy. Například: v Německu je třeba zohlednit povinnosti § 13 FZV týkající se údajů v technickém průkazu vozidla o přípustné hmotnosti přívěsu a přípustném svislém zatížení.

UPEVNĚNÍ SPOJKY:

- > Držte spojovací zařízení s upevňovacími otvory v jedné rovině s odpovídajícími otvory v držáku na vozidle.
- > Upevňovací čepy (nejsou součástí dodávky - jsou součástí vozidla) prostrčte závěsem a držákem na vozidle.
- > Čepy zajistěte dodanými úchytnými sponami nebo spojovacími čepy (nejsou součástí dodávky).

**VAROVÁNÍ:**

Při připojování a odpojování je třeba dodržovat příslušné bezpečnostní předpisy. Mezi vozidly nesmí nikdo stát. Spojku lze provozovat pouze v uzamčeném stavu.

3. POPIS, PROVOZ A ÚDRŽBA:

Viz příloha nebo samostatný dokument BA_TASC_400030, www.walterscheid.com/downloads/

**VAROVÁNÍ:****BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:**

- > Uživatel je povinen používat spojku vždy v bezvadném stavu a zakázat její používání neoprávněným osobám.
- > Zatížení uvedené na typovém štítku nesmí být překročeno.
- > Neoprávněná přestavba nebo úprava spojky není povolena.

4. VÝPOČET CHARAKTERISTICKÝCH HODNOT PRO SPRÁVNOU FUNKCI SPŘÁHLA U ZEMĚDĚLSKÝCH A LESNICKÝCH VOZIDEL

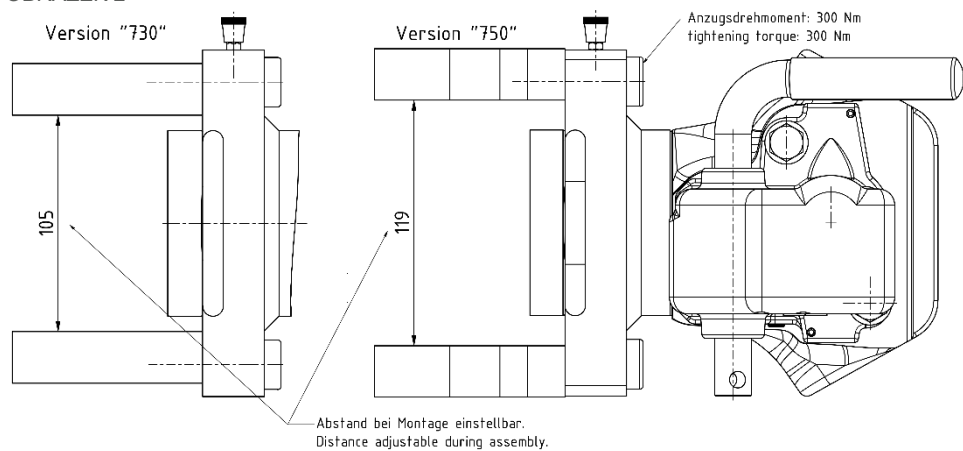
Viz příloha nebo samostatný dokument BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

OBRÁZEK 1



KU2000/750NB

OBRÁZEK 2



KU2000/730NB a KU2000/750NB