

INSTALLATIONS- OCH BRUKSANVISNINGAR

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-157

VIKTIGA ANVISNINGAR:

se separat dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-157

1. BETECKNINGAR OCH TEKNISKA UPPGIFTER:

TILLÄMPNING:

För användning på jordbruks- och skogsbrukssläpvagnar.

TYPGODKÄNNANDE ENLIGT UN/ECE R55:

Anslutningsanordningens klass: S

Typgodkännandemärke:

KARAKTERISTISKA VÄRDEN:

- > Adm. D-värde/Dc-värde: 68,7 kN
- > Adm. vertikal last: 1500 daN (kg)



55R - 012667

KOPPLINGSKULOR:

Kopplingskulan (även kallad sfäriskt lock) är lämplig för anslutning till kulkopplingar 80 enligt ISO 24347. Vid montering av bogserfordonet måste det säkerställas att den kopplingskula som är fäst vid bogserfordonet för anslutning till kopplingshuvudet är typgodkänd eller, när det gäller tillämpningen av trafikcertifikatförordningen (StVZO), har ett individuellt intyg. I synnerhet måste kopplingskulorna försäkra de karakteristiska värden som krävs och de horisontella, vertikala och axiella svängvinklarna på dragstängskopplingen.



ANM.:

Om giltiga nationella godkännandebestämmelser i varje användningsland kräver extra offentliga godkännande för att använda dessa parametrar, måste dessa godkännanden begäras.



VIKTIGT:

För att undvika skada, måste skyddshandskar, skyddsglasögon och skyddsskor bäras under nedmontering/montering som beskrivs i detta kapitel.



Miljö:

Smörjmedel kan tränga ut i miljön. Miljöförening: Samla upp, lagra och deponera korrekt smörjmedlet i lämpliga behållare.

2. INSTALLATION:

INSTALLATION AV KOPPLINGSHUVUD:



ANM.:

Berörda bestämmelser (t.ex. Olycksförebyggande bestämmelser för fordon) och riktlinjer som bifogas från fordonstillverkare måste iakttas vid installering av kopplingshuvudet! Fastsättandet av kopplingen vid fordonet måste utföras enligt kraven i EU-förordningen 2015/208, Bilaga 34.



ANM.:

Officiella nationella förordningar måste iakttas. Till exempel: i Tyskland måste kraven §13 FZV angående uppgifter i fordonslicensen som rör tillåten släpvnagsvikt liksom tillåten vertikal last efterlevas.

Kopplingshuvudet kan monteras på bogseranordningen till släpvagnen. Dragstången ska vara tillräckligt dimensionerad för att överföra de karakteristiska värden som godkänts för dragstångskopplingen. Under montering måste kontaktytorna till kopplingshuvudet och dragstången vara rena och fria från fett. Priming är tillåtet.

Kopplingshuvudet ZKK 80-157 är fixerat med 3 skruvar M24 - 8.8., vars längd bestäms av hållplattorna, kopplingshuvudet och muttern. ZKK 80-157 skjuts mellan släpvnagens hållplåtar. De tre skruvarna förs sedan in genom hålen på hållplattorna och kopplingshuvudet och fästs med 3 M24 - 8 muttrar. Fästskruvarna och muttrarna ingår i regel inte i kopplingshuvudets leverans, därför måste släpvnags-/dragstångstillverkarens specifikationer för fixering följas.

Om det inte finns några specifikationer gäller ett standardåtdragningsmoment på 800 Nm *). För andra typer av bultar eller kvaliteter, kontakta oss eller din specialiståterförsäljare.

*) värdena är giltiga för en total friktionskoefficient = 0,14 (motsvarar icke smord lätt oljad och fosfatiserad ytkvalitet).

3. DRIFT:

Kopplingshuvudet är lämpligt för anslutning med kopplingskolor 80 enligt ISO 24347. Kopplingskulorna i kombination med låsplattan måste i synnerhet säkra svängvinklarna på kopplinghuvudet i +/- 60 grader horisontellt och +/- 20 grader i vertikal och axial riktning. När bogserfordonet och släpvagnen är i horisontellt läge måste kopplingshuvudet vara ungefär horisontellt med vägen (vinklad avvikelse från horisontellt uppgående och nedgående inte mer än 3°) för att inte hindra sedvanliga svängvinklar mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet.



VARNING:

Berörda bestämmelser måste iakttas vid koppling och urkoppling.

Ingen får stå mellan fordonen. Kopplingen kan endast fungera i låst tillstånd.

4. UNDERHÅLL:

Som del av fordonets underhåll, måste kontaktytorna vid kopplingspunkten smörjas och åtdragningen av fästskruvarna på kopplingshuvudet kontrolleras med en momentnyckel. Lösa bultar (lägre åtdragningsmoment än under punkt 2) måste bytas ut mot nya bultar. Reparationer och svetsarbeten på kopplingshuvudet är inte tillåtna. Skadade, deformerade eller slitna kopplingshuvuden måste bytas ut. Tillåtet längsgående och lateralt spel mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet får vara 1.5 mm, tillåtet vertikalt spel mellan kopplingshuvudet och kopplingskulans låsplatta får vara 5 mm. Om slitgränserna överskridits, måste de slitna delarna bytas ut.

SKÖTSEL

- > Om en smörjnippel finns på kopplingshuvudet, kan kulan levereras med fett via det centrala smörjsystemet.
- > Undvik om möjligt rengöring med högtryckstvätt. Om detta gjorts, måste kopplingskulan smörjas omedelbart.
- > För omsmörjning tas gammalt fett bort och kopplingshuvudet smörjs med färskt fett. Använd för smörjning ett vattenbeständigt flerfunktionsfett (Fettyp: litiumförtvålat, konsistensklass: NL-GI2).

SLITGRÄNSER:

Beteckningar	Nominell dimension	Slitgränsdimension	Tjocklek
Kopplingshuvudets insida	80,5 mm	82,2 mm	X
Kopplingshuvudets utsida	124 mm	123 mm	

(Se även VdTÜV-Merkblatt 712).

För bekväm kontroll av vissa slitgränser, kan en separat tillgänglig testmätare Walterscheid användas. Om slitgränserna uppnåtts, måste kulkopplingen och/eller kulan bytas ut.

Om det kopplade kopplingshuvudets höjd är mer än 5 mm, måste motsvarande delar såsom låsplatta, kopplingskula eller kopplingshuvud bytas ut.

**VIKTIGT:**

Använd endast originalreservdelar från Walterscheid vid utbyte av delar. Om fordonsägaren inte har lämplig kvalificerad arbetskraft och nödvändig teknisk utrustning får utbytet endast utföras av en specialistverkstad.

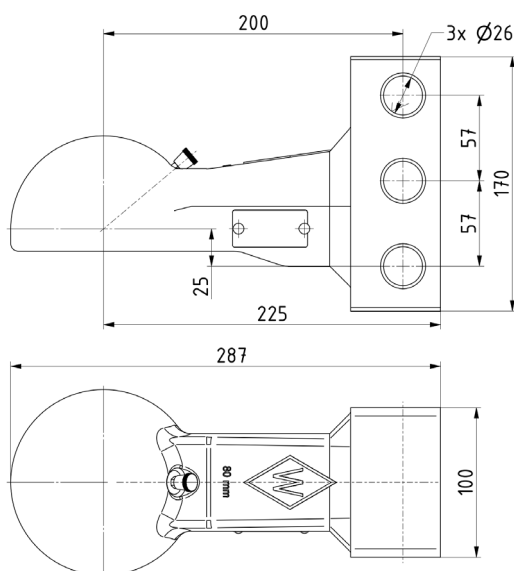
**VARNING:****SÄKERHETSANMÄRKNINGAR:**

- > Användaren måste alltid bearbeta kopplingshuvudet i perfekt tillstånd och förbjuda användningen av obehöriga personer.
- > Lasterna som indikeras på märkplåten får inte överskridas.
- > Obehörig konvertering eller ändring av kopplingshuvudet är inte tillåten.

5. BERÄKNING AV KARAKTERISTISKA VÄRDEN FÖR KORREKT DRIFT AV KOPPLINGSHUVUDET

Se bilaga eller separat dokument BA_TASC_400037, www.walterscheid.com/downloads

FIGUR 1



Kopplingshuvud ZKK80-157