

NAVODILA ZA NAMESTITEV IN DELOVANJE

13.09.2021

SPOJNA GLAVA ZKK80-157

POMEMBNE OPOMBE:

glej ločen dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

SPOJNA GLAVA ZKK80-157

1. POIMENOVANJA IN TEHNIČNI PODATKI:

UPORABA:

Za uporabo na kmetijskih ali gozdarskih priklonikih.

HOMOLOGACIJA V SKLADU Z UN/ECE R55:

Razred priključne naprave: S

Homologacijska oznaka:

ZNAČILNE VREDNOSTI:

- > Dov. Vrednost D/vrednost Dc: 68,7 kN
- > Dov. navpična obremenitev: 1500 daN (kg)



55R - 012667

SPOJNE KROGLE:

Kroglična sklopka (imenovana tudi kroglična kapica) je primerna za povezavo s kroglicami za spenjanje 80 v skladu s standardom ISO 24347. Pri sestavljanju vlečnega vozila je treba zagotoviti, da je vlečna krogla, pritrjena na vlečno vozilo za priključitev na vlečno glavo, homologirana ali da ima na področju uporabe Uredbe o licenciranju cestnega prometa (StVZO) posamično spričevalo. Zlasti morajo vlečne krogle zagotoviti zahtevane značilne vrednosti ter zahtevane vodoravne, navpične in osne kote vlečne sklopke.



OPOMBA:

Če veljavni nacionalni predpisi o odobritvi zadevne države uporabe zahtevajo dodatne uradne odobritve za uporabo teh parametrov, je treba zanje zaprositi.



POMEMBNO:

Da bi preprečili nesreče, med sestavljanjem in razstavljanjem opisanim v tem poglavju, nosite zaščitne rokavice, očala in čevlje.



Okolje:

Maziva lahko vstopijo v okolje. Onesnaževanje okolja: Zberite, skladiščite in primerno odstranite maziva v primernih vsebnikih.

2. NAMESTITEV:

NAMESTITEV SPOJNE GLAVE:



OPOMBA:

Pri namestitvi spojne glave je treba upoštevati ustrezne predpise (npr. predpise o preprečevanju nesreč za vozila) in smernice za pritrditev proizvajalcev vozil!

Pritrditev naprave za spenjanje na vozilo mora biti izvedena v skladu z zahtevami iz Dodatka 34 k Uredbi (EU) 2015/208.

**OPOMBA:**

Upoštevatı je treba uradne nacionalne predpise. Na primer: v Nemčiji je treba upoštevatı obveznosti iz §13 FZV v zvezi s podatki v avtomobilskem dovoljenju glede dovoljene teže priklopnika in dovoljene navpične obremenitve.

Spojno glavo je mogoče namestiti na vlečno napravo priklopnika. Vlečna gred mora biti dovolj dimenzionirana, da prenese značilne vrednosti, homologirane za vlečno sklopko. Med sestavljanjem morajo biti kontaktne površine vlečne glave in vlečne gredi čiste in brez masti. Grundiranje je dovoljeno. Spojna glava ZKK 80-157 je pritrjena s 3 vijaki M24 - 8.8., katerih dolžina je določena z nosilnimi ploščami, spojno glavo in matico. ZKK 80-157 se potisne med nosilne plošče vlečne naprave priklopnika. Trije vijaki se nato vstavijo skozi luknje podpornih plošč in luknje spojne glave in pritrdijo s 3 M24 - 8 maticami. Pritrdilni vijaki in matice praviloma niso vključeni v obseg dobave vlečne glave, zato je treba upoštevati specifikacije proizvajalca priklopnika/vlečnega droga za pritrditev.

Če ni specifikacij, se uporablja standardni zatezni navor 800 Nm *). Za druge vrste vijakov ali lastnosti se obrnite na nas ali vašega specializiranega prodajalca.

*) vrednosti veljajo za skupni koeficient trenja $\mu = 0,14$ (ustreza nemazani rahlo naoljeni in fosfatizirani kakovosti površine).

3. DELOVANJE:

Kroglična spojka je primerna za povezavo z vlečnimi krogli 80 v skladu s standardom ISO 24347. Spojne krogle v kombinaciji z držalom morajo zlasti zagotavljati zahtevane vrtiljive kote glave za spenjanje za +/- 60 stopinj v vodoravni smeri in +/- 20 stopinj v navpični in aksialni smeri. Ko sta vlečno vozilo in priklopnik v vodoravnem položaju, mora biti sklopljena spojna glava približno vodoravna glede na cestišče (kotni odklon od vodoravne navzgor in navzdol ne sme biti večji od 3°), da ne bi ovirali običajnih kotov vrtenja med kroglično spojko in vlečno glavo.

**OPOZORILO:**

Pri priklopljanju in odklopljanju je treba upoštevati ustrezne varnostne predpise.

Nihče ne sme stati med vozili. S spojem lahko upravljate samo v zaklenjenem položaju.

4. VZDRŽEVANJE:

Kot del vzdrževanja vozila je treba kontaktne površine na točki spenjanja namazati, pritrdilne vijake spojne glave pa je treba preveriti glede tesnosti s pomočjo navornega ključa. Ohlapne vijake (navor zategovanja nižji kot pod točko 2) je treba zamenjati z novimi vijaki. Popravila in varila dela na spojni glavi niso dovoljena. Poškodovane, deformirane ali obrabljene spojne glave je treba zamenjati. Dovoljeno vzdolžno in bočno delovanje med vlečno kroglo in vlečno glavo je lahko 1,5 mm, dovoljeno navpično delovanje med vlečno glavo in zadrževalnikom vlečne krogle je lahko 5 mm. Če so meje obrabe presežene, je treba obrabljene dele zamenjati.

NEGA

- > Če je na spojni glavi mazalna bradavica, se lahko krogla dobavi z mastjo prek centralnega mazalnega sistema.
- > Če je mogoče, se izogibajte čiščenju z visokotlačnimi črpalkami. V tem primeru je treba spojno kroglo takoj namazati.
- > Za ponovno mazanje odstranite staro mast in mazalno glavo sklopke namažite s svežo mastjo. Za mazanje uporabite vodoodporno, večnamensko mast (Vrsta masti: litijeva saponificirana, konsistenčni razred: NL-GI2).

MEJE OBRABE:

Imenovanja	Nominalna velikost	Mejna mera obrabe	Merilnik
Notranja spojna glava	80,5 mm	82,2 mm	X
Zunanja spojna glava	124 mm	123 mm	

(glej tudi VdTÜV-Merkblatt 712).

Za priročno preverjanje nekaterih omejitev obrabe se lahko uporabi ločeno razpoložljiv preskusni merilnik Walterscheid.

Če so dosežene meje obrabe, je treba zamenjati kroglično sklopko in/ali kroglo.

Če je višina sklopne glave večja od 5 mm, je treba zamenjati ustrezne dele, kot so držalo, vlečna krogla ali sklopna glava.

**POMEMBNO:**

Pri zamenjavi uporabite originalne nadomestne dele Walterscheid. Če lastnik vozila nima ustreznih usposobljenih delavcev in potrebne tehnične opreme, lahko zamenjavo opravi le specializirana delavnica.

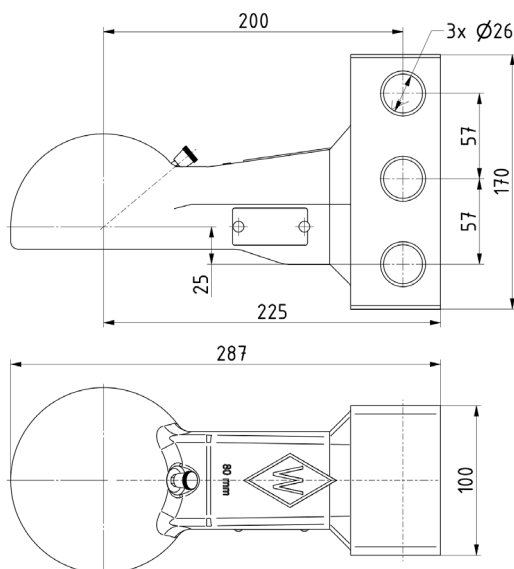
**OPOZORILO:****VARNOSTNE OPOMBE:**

- > Uporabnik je dolžan vedno upravljati spojno glavo v brezhibnem stanju in prepovedati njeno uporabo nepooblaščenim osebam.
- > Obremenitve navedene na tipski ploščici se ne sme prekoračiti.
- > Nedovoljena predelava ali sprememba spojne glave ni dovoljena.

5. IZRAČUN KARAKTERISTIČNIH VREDNOSTI ZA PRAVILNO DELOVANJE SPOJNE GLAVE

Glej prilogo ali ločen dokument BA_TASC_400037, www.walterscheid.com/downloads

SLIKA 1



Spojna glava ZKK80-157