

INSTRUKCJA OBSŁUGI I INSTALACJI

13.09.2021

GŁOWICA SPRZĘGAJĄCA ZKK80-157

WAŻNA UWAGA:

zobacz dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

GŁOWICA SPRZĘGAJĄCA ZKK80-157

1. OZNACZENIA I DANE TECHNICZNE:

ZASTOSOWANIE:

Do użytku w przyczepach rolniczych lub leśnych.

HOMOLOGACJA TYPU ZGODNIE Z UN/ECE R55:

Klasa urządzenia sprzęgającego: S

Znak homologacji typu:



55R - 012667

WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE:

- > Dop. Wartość D / Wartość Dc: 68,7 kN
- > Dopuszczalne obciążenie pionowe: 1500 daN (kg)

KULE SPRZĘGAJĄCE:

Głowica sprzęgająca (nazywana także głowicą sferyczną) jest odpowiednia do połączenia z kulami sprzęgającymi 80, zgodnie z ISO 24347. Podczas montażu pojazdu ciągnącego należy się upewnić, że kula sprzęgająca zamocowana na pojeździe ciągnącym, przeznaczona do połączenia z głowicą sprzęgającą, posiada homologację typu lub, w obszarze stosowania przepisów dotyczących homologacji dla ruchu drogowego (StVZO), posiada indywidualny certyfikat. Kule sprzęgające muszą być zgodne, w szczególności, z przewidzianymi wartościami charakterystycznymi i zapewniać osiągnięcie wymaganych kątów podczas skrętu sprzęgu dyszlowego w poziomie, pionie i na osi.



UWAGA:

Jeżeli przepisy dotyczące homologacji obowiązujące w kraju używania wymagają posiadania dodatkowych certyfikacji, aby pozwolić na zastosowanie wskazanych parametrów, należy je uzyskać.



WAŻNE:

Aby uniknąć obrażeń ciała, w celu wykonania czynności związanych z demontażem/ montażem, które zostały opisane w niniejszym rozdziale, należy założyć rękawice, okulary i obuwie ochronne.



Środowisko:

Smary mogą przenikać do środowiska. Zanieczyszczenie środowiska: Środki smarne zbierać, przechowywać i prawidłowo utylizować w odpowiednich pojemnikach.

2. INSTALACJA:

MONTAŻ GŁOWICY SPRZĘGAJĄCEJ:



UWAGA:

Podczas montażu głowicy sprzęgającej przestrzegać przepisów mających zastosowanie (np. przepisy dotyczące zapobiegania wypadkowi pojazdu) oraz wskazań podanych w instrukcjach producentów pojazdów!

Mocowanie sprzęgu na pojeździe musi być wykonane zgodnie z wymogami rozporządzenia (UE) 2015/208, Załącznik 34.

**UWAGA:**

Przestrzegać przepisów obowiązujących w kraju używania. Na przykład: w Niemczech przestrzegać wymogów §13 FZV, dotyczących danych rejestracyjnych pojazdu, w zakresie dopuszczalnej masy przyczepy oraz dopuszczalnego obciążenia pionowego.

Głowicę sprzęgającą można zamontować na urządzeniu sprzęgającym przyczepy. Dyszel musi mieć odpowiednie wymiary, aby zapewnić zgodność z wartościami charakterystycznymi przewidzianymi dla głowicy sprzęgającej. Podczas montażu powierzchnie kontaktu głowicy sprzęgającej i dyszla muszą być czyste, bez śladów smaru. Dozwolone jest zastosowanie primeru.

Głowica sprzęgająca ZKK 80-157 musi być zamocowana za pomocą 3 śrub M24 - 8.8., których długość jest uzależniona od płyty przytrzymującej, głowicy sprzęgającej i nakrętki. ZKK 80-157 musi być wprowadzona pomiędzy płyty zabezpieczające wspornika zaczepu przyczepy. Następnie wprowadzić trzy śruby poprzez otwory na płytach przytrzymujących i na głowicy sprzęgającej i zabezpieczyć za pomocą 3 nakrętek M24 - 8. Zazwyczaj śruby i nakrętki mocujące nie są dostarczane wraz z głowicą sprzęgającą, w związku z tym, podczas montażu, należy przestrzegać specyfikacji producenta przyczepy/dyszla.

Jeżeli tego typu specyfikacje nie zostały przekazane, zastosować standardowy moment dokręcania 800 Nm *). W przypadku innych typów i klas śrub, skontaktować się z nami lub z autoryzowanym sprzedawcą.

*) wartości są ważne dla całkowitego współczynnika tarcia $\mu = 0,14$ (odpowiada niesmarowanej, lecz delikatnie olejowanej i fosforanowanej jakości powierzchni).

3. FUNKCJONOWANIE:

Głowica sprzęgająca jest odpowiednia do połączenia z kulami sprzęgającymi 80 zgodnie z ISO 24347. Kule sprzęgające w połączeniu z elementem przytrzymującym muszą zapewniać, w szczególności, osiągnięcie kątów skrętu głowicy sprzęgającej, które wynoszą +/- 60 stopni w kierunku poziomym i +/- 20 w kierunku pionowym i osiowym. Kiedy pojazd ciągnący i przyczepa znajdują się w pozycji poziomej, zamocowana głowica sprzęgająca musi się znajdować w pozycji możliwie jak najbardziej poziomej względem ziemi (kąt odchylenia od poziomu, zarówno w górę, jak i w dół, wynosi może wynosić maks. 3°), aby nie utrudniać osiągania przewidzianego kąta skrętu między kulą sprzęgającą a głowicą sprzęgającą.

**OSTRZEŻENIE:**

Podczas sprzęgania i roz sprzęgania przestrzegać obowiązujących norm bezpieczeństwa. Pomiędzy pojazdami nie może się znajdować żadna osoba. Sprzęg może być używany wyłącznie w stanie zablokowanym.

4. KONSERWACJA:

Podczas konserwacji pojazdu smarować powierzchnie kontaktu na wysokości punktu sprzęgu i sprawdzać śruby mocujące głowicy sprzęgającej pod kątem dokręcenia, za pomocą klucza dynamometrycznego. Poluzowane śruby (momenty dokręcania mniejsze niż te wskazane w pkt 2) muszą być wymienione na nowe. Zabrania się wykonywania napraw i spawania na głowicy sprzęgającej bez uzyskania wcześniejszej zgody. Wymienić głowice sprzęgające, które uległy uszkodzeniu, odkształceniu lub zużyciu. Dozwolona wartość luzu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym, między kulą sprzęgającą a głowicą sprzęgającą wynosi 1,5 mm. Dozwolona wartość luzu w kierunku pionowym między głowicą sprzęgającą a kulą sprzęgającą wynosi 5 mm. W przypadku przekroczenia limitów zużycia części należy wymienić.

DBAŁOŚĆ

- > Jeżeli na głowicy sprzęgającej dostępna jest smarowniczka, kula może być smarowana przy pomocy centralnej instalacji smarującej.
- > Jeżeli jest to możliwe, unikać czyszczenia za pomocą myjki ciśnieniowej. W przypadku jej użycia, natychmiast nasmarować kulę sprzęgającą.
- > W tym celu usunąć stary smar i następnie nasmarować głowicę zaczepu za pomocą świeżego smaru. Do smarowania stosować uniwersalny smar wodoodporny (Typ smaru: mydło litowe, klasa konsystencji: NL-GI2).

LIMITY ZUŻYCIA:

Nazwy	Wymiar nominalny	Wymiar limitu zużycia	Miernik
Głowica sprzęgająca strona wewnętrzna	80,5 mm	82,2 mm	X
Głowica sprzęgająca strona zewnętrzna	124 mm	123 mm	

(zobacz także VdTÜV-Merkblatt 712).

Aby sprawdzić poziom zużycia można użyć miernika marki Walterscheid, który można zakupić osobno. Jeżeli na sprzęgu kulowym lub na kuli osiągnie się limit zużycia, należy je wymienić.

Jeżeli luz w kierunku górnym na zamocowanej głowicy sprzęgającej jest większy niż 5 mm, wymienić odpowiednie części, jak element przytrzymujący, kulę lub głowicę sprzęgającą.

**WAŻNE:**

W przypadku wymiany używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych Walterscheid. Jeżeli właściciel pojazdu nie zatrudnia wykwalifikowanych pracowników i nie posiada niezbędnego wyposażenia technicznego, wymiana może być wykonana wyłącznie w wyspecjalizowanym warsztacie.

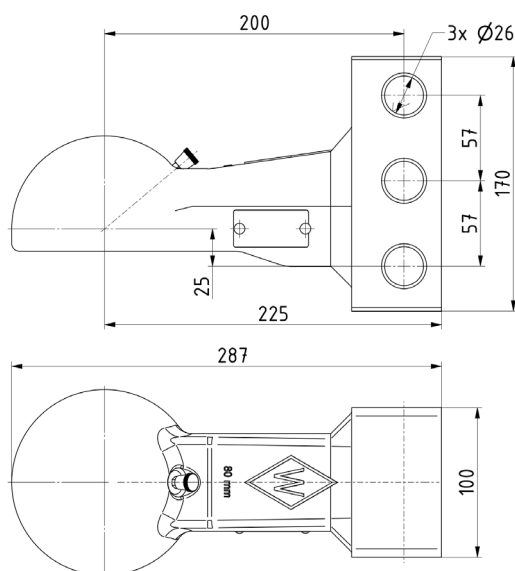
**OSTRZEŻENIE:****UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:**

- > Użytkownik jest zobowiązany do używania głowicy sprzęgającej będącej w idealnym stanie i do upewnienia się, że nie jest ona używana przez personel nieupoważniony.
- > Obciążenia podane na tabliczce znamionowej nie mogą być przekroczone.
- > Zakaz wprowadzania zmian i jakiegokolwiek dostosowywania głowicy sprzęgającej bez uzyskania odpowiedniej zgody.

5. OBLICZANIE WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNYCH DLA PRAWDŁOWEGO FUNKCJONOWANIA GŁOWICY SPRZĘGAJĄCEJ

Zobacz załącznik lub dokument BA_TASC_400037, www.walterscheid.com/downloads

RYSUNEK 1



Głowica sprzęgająca ZKK80-157