

PAIGALDUS- JA KASUTUSJUHEND

13.09.2021

HAAKEPEA ZKK80-157

OLULISED MÄRKUSED:

vt eraldi dokumenti BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

HAAKEPEA ZKK80-157

1. NIMETUSED JA TEHNILISED ANDMED:

KASUTAMINE:

Kasutamiseks põllu- või metsamajanduslike haagiste puhul.

**TÜÜBIKINNITUS VASTAVALT ÜRO EUROOPA MAJANDUSKOMISJONI EESKIRJALE
NR 55:**

Ühendusseadme klass: S

Tüübiikinnitusmärk:



55R - 012667

ISELOOMULIKUD VÄÄRTUSED:

- > Lub. D-väärtus/Dc-väärtus: 68,7 kN
- > Lub. vertikaalkoormus: 1500 daN (kg)

HAAKEKUULID:

Haakekuul (nimetatakse ka sfääriliseks korgiks) sobib ühendamiseks haakekuulidega 80 vastavalt standardile ISO 24347. Veduki kokkupanemisel tuleb tagada, et vedukile haakepea külge kinnitatav haakekuul on saanud tüübiikinnituse või et sellel on maanteeliikluse litsentsimise eeskirja (StVZO) kohaldamisalas individuaalne sertifikaat. Eelkõige peavad haakekuulid tagama nõutavad iseloomulikud väärtused ning veotiisli haakeseadise nõutavad horisontaalsed, vertikaalsed ja teljesuunalised pöördenurkad.



MÄRKUS.

Kui vastava kasutusriigi kehtivad riiklikud tüübiikinnituseeskirjad nõuavad nende parameetrite kasutamiseks täiendavat ametlikku heakskiitu, tuleb sellist heakskiitu taotleda.



TÄHTIS!

Vigastuste vältimiseks tuleb kõigi selles peatükis kirjeldatud demonteerimis-/monteerimistoimingute ajal kanda kaitsekindaid, kaitseprille ja turvajalatseid.



Keskkond:

Määrdeained võivad sattuda keskkonda. Keskkonnareostus: Koguge, ladustage ja kõrvaldage määrdeained nõuetekohaselt sobivatesse mahutitesse.

2. PAIGALDAMINE:

HAAKEPEA PAIGALDAMINE:



MÄRKUS.

Haakepea paigaldamisel tuleb järgida asjakohaseid eeskirju (nt sõidukite õnnetuste vältimise eeskirju) ja sõiduki tootja kinnitusjuhiseid!

Haakeseadise kinnitamine sõidukile peab vastama määruse (EL) 2015/208 lisa 34 nõuetele.

**MÄRKUS.**

Järgida tuleb riiklikke eeskirju. Näiteks: Saksamaal tuleb arvestada kohustust FZV §13 seoses juhiloas sisalduvate andmetega haagise lubatud massi ja lubatud vertikaalkoormuse kohta.

Haakepea saab paigaldada haagise pukseerimiseadmele. Veotisli mõõtmised peavad olema piisavad, et edastada veotisli haakeseadise jaoks heaks kiidetud karakteristikud. Kokkupaneku ajal peavad haakepea ja veotisli kontaktpinnad olema puhtad ja ilma määrdeta. Eeltäitmine on lubatud.

Ühenduspea ZKK 80-157 fikseeritakse 3 kruviga M24 - 8.8., mille pikkuse määravad kinnitusplaadid, ühenduspea ja mutter. ZKK 80-157 lükatakse haagise pukseerimiseadme kinnitusplaatide vahele. Seejärel sisestatakse kolm polti läbi kinnitusplaatide ja haakepea avade ning kinnitatakse 3 M24 - 8 mutriga. Reeglina ei kuulu kinnituspoldid ja -mutrid haakepea tarnekomplekti, mistõttu tuleb järgida haagise/veotisli tootja spetsifikatsioone kinnitamise kohta.

Kui spetsifikatsioonid puuduvad, kasutage standardse pingutusmomendina 800 Nm *). Muud tüüpi poltide või omaduste korral võtke ühendust meie või spetsialiseerunud edasimüüjaga.

*) väärtused kehtivad üldisele hõõrdetegurile $\mu = 0,14$ (vastab määrimata kergelt õlitatud ja fosfaatitud pinna kvaliteedile).

3. KASUTAMINE:

Haakepea sobib ühendamiseks haakekuulidega 80 vastavalt standardile ISO 24347. Haakekuulid koos fiksaatoriga peavad eelkõige tagama, et haakepea nõutavad pöördenurgad on +/- 60 kraadi horisontaalsuunas ning +/- 20 kraadi vertikaalsuunas ja aksiaalsuunas. Kui veduk ja haagis on horisontaalasendis, peab haakepea olema sõidutee suhtes ligikaudu horisontaalne (kaldenurk horisontaaltasapinnast üles ja alla ei tohi olla üle 3°), et mitte takistada tavapärasest pöördnurka haakekuuli ja haakepea vahel.

**HOIATUS.**

Haakimisel ja lahtihaakimisel tuleb järgida asjakohaseid ohutusnõudeid.

Mitte keegi ei tohi seista sõidukite vahel. Haakeseadist tohib kasutada ainult lukustatud olekus.

4. HOOLDUS:

Sõiduki hoolduse osana tuleb määrada haakepunkti kontaktpinnad ja kontrollida haakepea kinnituskruvide tugevust dünamomeetrilise mutrivõtme abil. Lahtised poldid (pingutusmomendid on väiksemad kui punktis 2) tuleb asendada uute poltidega. Haakepea parandamine ja keevitamine ei ole lubatud. Kahjustatud, deformeerunud või kulunud haakepead tuleb asendada. Lubatav piki- ja külgsuunaline lõtk haakekuuli ja haakepea vahel võib olla 1,5 mm, lubatud vertikaalne lõtk haakepea ja haakekuuli fiksaatori vahel võib olla 5 mm. Kulumispiiri ületamisel tuleb kulunud osad välja vahetada.

PUHASTAMINE

- > Kui haakepeal on määrdennippel, võib kuuli varustada määrdega keskmäärimissüsteemi kaudu.
- > Võimaluse korral vältige puhastamist kõrgsurvepesuriga. Kui seda tehakse, tuleb haakekuul kohe määrda.
- > Uuesti määrimiseks eemaldage vana määre ja määrige haakepead värske määrdega. Määrimiseks kasutage veekindlat mitmeotstarbelist määret (Määrde tüüp: liitiumiga seebistatud, konsistentsiklass: NL-GI2).

KULUMISPIIR:

Nimetused	Nominaalmõõtmed	Kulumispiiri suurus	Mõõdik
Sisemine haakepea	80,5 mm	82,2 mm	X
Välimine haakepea	124 mm	123 mm	

(vt ka VdTÜV-Merkblatt 712).

Kulumispiiri kontrollimiseks võib kasutada eraldi saadaolevat Walterscheidi katsemõõdikut.

Kui kulumispiirid on ületatud, tuleb kuulhaakeseadis ja/või kuul välja vahetada.

Kui haakepea kõrguse lõtk on suurem kui 5 mm, tuleb vastavad osad, nagu kinnitusdetail, haakekuul või haakepea, asendada.

**OLULINE:**

Kasutage osade vahetamisel ainult Walterscheidi originaalvaruosi. Kui sõiduki omanikul ei ole sobivaid kvalifitseeritud töötajaid ega vajalikke tehnilisi seadmeid, võib asendamist teostada ainult spetsialiseerunud töökoda.

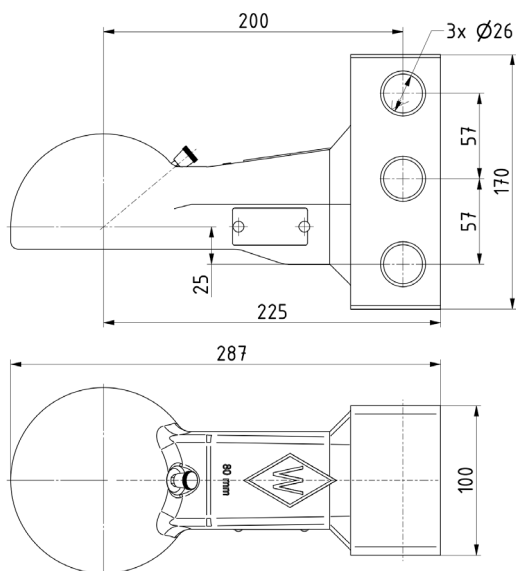
**HOIATUS.****OHUTUSALASED MÄRKUSED:**

- > Kasutaja on kohustatud alati kasutama haakepead ideaalses seisukorras ja keelama selle kasutamise volitamata isikute poolt.
- > Tüübisildil näidatud koormusi ei tohi ületada.
- > Haakepea omavoliline ümberehitamine või muutmine ei ole lubatud.

5. HAAKEPEA NÕUETEKOHASEKS TÖÖKS VAJALIKE ISELOOMULIKE VÄÄRTUSTE ARVUTAMINE

Vt manust või eraldi dokumenti BA_TASC_400037, www.walterscheid.com/downloads

JOONIS 1



Haakepea ZKK80-157