

INSTRUKCJA OBSŁUGI I INSTALACJI

29.04.2022

MOCOWANIE URZĄDZEŃ SPRZĘGAJĄCYCH:
WARTOŚCI MOMENTU DOKRĘCENIA DLA ŚRUB MONTAŻOWYCH, JEŻELI
NIE ZOSTAŁY ONE WSKAZANE PRZEZ PRODUCENTA POJAZDU

WAŻNA UWAGA:

Zobacz załącznik lub dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

MOCOWANIE URZĄDZEŃ SPRZĘGAJĄCYCH:

WARTOŚCI MOMENTU DOKRĘCENIA DLA ŚRUB MONTAŻOWYCH, JEŻELI NIE ZOSTAŁY ONE WSKAZANE PRZEZ PRODUCENTA POJAZDU

INFORMACJE OGÓLNE:

Moment dokręcania to moment, który należy zastosować w celu dokręcenia śrub podczas montażu. Moment uzyskuje się na śrubie lub na nakrętce przy pomocy odpowiedniego, regulowanego klucza dynamometrycznego. Umożliwia on wytworzenie siły wstępnego obciążenia, która jest wymagana dla bezpiecznego zainstalowania śruby.



UWAGA:

Podczas montażu wspornika zaczepu przestrzegać przepisów mających zastosowanie (np. przepisy dotyczące zapobiegania wypadkowi pojazdu) oraz wskazań podanych w instrukcjach producentów pojazdów!

Jeżeli właściciel pojazdu nie zatrudnia wykwalifikowanych pracowników i nie posiada niezbędnego wyposażenia technicznego, mocowanie może być wykonane wyłącznie w wyspecjalizowanym warsztacie.



WAŻNE:

Zazwyczaj śruby nie są objęte zakresem dostawy. W związku z tym należy się powołać na informacje wskazane przez producentów pojazdu. Jeżeli nie zostały one przekazane, długości śrub muszą być dostosowane tak, aby zapewnić co najmniej 1,2 x średnicy śruby na długości śruby na gwincie nakrętki.

Użyć klucza dynamometrycznego, aby zapewnić zgodność z wymaganim momentem dokręcenia.

ZAKRES STOSOWANIA:

Poniższe informacje dotyczą śrub i nakrętek wykonanych ze stali węglowej i stopowej z gwintem metrycznym. Mocowanie urządzeń sprzęgających musi być wykonane za pomocą śrub klasy 10.9.



OSTRZEŻENIE:

Informacje wskazane w poniższej tabeli nie mają zastosowania dla śrub lub nakrętek wykonanych z innych materiałów; w takim wypadku powołać się na informacje przekazane przez producenta pojazdu. Dotyczy to w szczególności gwintów z materiałów odlanych, np. na tylnych osiach, obudowach przekładni itp.

MOCOWANIE URZĄDZEŃ SPRZĘGAJĄCYCH:

Jeżeli informacje te nie zostały wskazane przez producenta pojazdu przestrzegać niżej wskazanych momentów dokręcania. Wartości są ważne dla całkowitego współczynnika tarcia $\mu = 0,14$ (odpowiada niesmarowanej lub delikatnie olejowanej i fosforanowanej powierzchni) i są zgodne z wytycznymi VDI 2230.

Rozmiar gwintu	Klasa śrub	moment dokręcania [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Jeżeli chce się użyć innych typów lub klas śrub, skontaktować się z naszą firmą lub z autoryzowanym dystrybutorem.