

INSTALLASJONS- OG BRUKSANVISNING

29.04.2022

MONTERING AV KOBLINGSENHETER:
VEILEDENDE VERDIER FOR STRAMMEMOMENT I FESTESKRUER HVIS
KJØRETØYPRODUSENTEN IKKE OPPGIR DETTE

VIKTIGE MERKNADER:

se vedlegg eller separat dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

MONTERING AV KOBLINGSENHETER:

VEILEDENDE VERDIER FOR STRAMMEMOMENT I FESTESKRUER HVIS KJØRETØYPRODUSENTEN IKKE OPPGIR DETTE

GENERELT:

Strammemomentet er et dreiemoment som skruene strammes med under montering. Dette dreiemomentet overføres til skruen eller mutteren ved hjelp av en justerbar, passende momentnøkkel. Dette genererer en monteringsforspenningskraft som er nødvendig for sikker installasjon av skruen.



MERK:

De relevante forskriftene (f.eks. ulykkesforebyggende forskrifter for kjøretøy) og kjøretøyprodusentenes retningslinjer for festing må overholdes når sleperammen installeres!

Hvis kjøretøyets eier ikke har de nødvendige kvalifiserte arbeiderne og det nødvendige tekniske utstyret, kan festet bare utføres av et spesialistverksted.



VIKTIG:

Normalt er boltene ikke inkludert i forsyningsomfanget. Dataene fra kjøretøyprodusentene er derfor å foretrekke for festing. Med manglende data må skruelengdene dimensjoneres på en slik måte at det er minst 1,2 x skruediameteren til skruelengden i muttergjengen. Bruk en momentnøkkel for å oppnå riktig tiltrekkingsmoment.

ANVENDELSESOMRÅDE:

Følgende informasjon gjelder skruer og muttere laget av karbonstål og leget stål med en metrisk gjenge. Festingen av forbindelsesinnretninger gjøres normalt ved hjelp av skruer med kvalitet 10.9.



ADVARSEL:

Følgende tabell gjelder ikke skruer eller muttere laget av andre materialer; i dette tilfellet gjelder bare informasjonen fra kjøretøyprodusenten. Dette gjelder spesielt for gjenger i støpte materialer, f.eks. på bakakslar, overføringshus osv.

MONTERING AV KOBLINGSENHETER:

Med manglende data fra kjøretøyprodusenten skal følgende strammemomenter vurderes. Verdiene er gyldige for en total friksjonskoeffisient på $\mu = 0,14$ (tilsvarer ikke-smurt lett oljet og fosfatisert overflatekvalitet) og er basert på VDI-retningslinje 2230.

Trådstørrelse	Skruer kvalitet	strammemoment [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Med andre typer skruer eller kvaliteter kontakt oss eller din spesialforhandler.