

MONTAVIMO IR NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

2022-04-29

JUNGIAMŲJŲ ĮTAISŲ TVIRTINIMAS: MONTAVIMO VARŽTŲ PRIVERŽIMO MOMENTŲ ORIENTACINĖS VERTĖS, JEI TRANSPORTO PRIEMONĖS GAMINTOJAS NENURODO

SVARBIOS PASTABOS:

žr. priedą arba atskirą dokumentą BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

JUNGIAMŲJŲ ĮTAISŲ TVIRTINIMAS:

MONTAVIMO VARŽTŲ PRIVERŽIMO MOMENTŲ ORIENTACINĖS VERTĖS, JEI TRANSPORTO PRIEMONĖS GAMINTOJAS NENURODO

BENDROJI DALIS:

Priveržimo momentas yra sukimo momentas, kuriuo varžtai priveržiami surinkimo metu. Šis sukimo momentas perduodamas varžtui arba veržlei reguliuojamu tinkamu veržliarakčiu. Taip sukurama surinkimo išankstinės apkrovos jėga, kurios reikia norint saugiai sumontuoti varžtą.



PASTABA:

Montuojant vilkimo rėmą reikia laikytis atitinkamų taisyklių (pvz., transporto priemonių avarių prevencijos taisyklių) ir transporto priemonių gamintojų tvirtinimo nurodymų! Jei transporto priemonės savininkas neturi tinkamos kvalifikacijos darbuotojų ir reikiamos techninės įrangos, priedą gali tvirtinti tik specializuotos dirbtuvės.



SVARBU:

Paprastai, varžtai neįtraukiami į tiekimo apimtį. Todėl jungiant pirmenybė turėtų būti teikiama transporto priemonių gamintojų duomenims. Trūkstant duomenų, varžtų ilgis turi būti toks, kad veržlės sriegyje būtų bent 1,2 varžto skersmens. Norint gauti tinkamą priveržimo momentą, reikia naudoti dinamometrinį raktą.

TAIKYMO SRITIS:

Toliau pateikiama informacija, susijusi su varžtais ir veržlėmis, pagamintais iš anglinio plieno ir legiruotojo plieno su metrinio sriegiu. Jungiamieji įtaisai paprastai tvirtinami varžtais, kurių kokybė 10.9.



ĮSPĖJIMAS:

Toliau pateikta lentelė netaikoma varžtams arba veržlėms, pagamintoms iš kitų medžiagų; šiuo atveju, taikoma tik transporto priemonės gamintojo pateikta informacija. Tai ypač pasakytina apie lietinių medžiagų sriegius, pvz., ant galinių ašių, transmisijos korpusų ir t. t.

JUNGIAMŲJŲ ĮTAISŲ TVIRTINIMAS:

Trūkstant transporto priemonės gamintojo duomenų, turi būti atsižvelgiama į toliau nurodytus priveržimo momentus. Vertės galioja bendram trinties koeficientui $\mu = 0,14$ (atitinka netepto, šiek tiek sutepto ir fosfatu dengto paviršiaus kokybę) ir yra pagrįstos VDI rekomendacija Nr. 2230.

Sriegio dydis	Varžto kokybė	priveržimo momentas [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Dėl kitokių varžtų ar savybių kreipkitės į mus arba savo prekybos atstovą specialistą.