



UZSTĀDĪŠANAS UN EKSPLUATĀCIJAS INSTRUKCIJA

29.04.2022.

SAVIENOTĀJIERĪČU PIEVIENOŠANA:
MONTĀŽAS SKRŪVJU PIEVILKŠANAS GRIEZES MOMENTU ORIENTĒJOŠĀS
VĒRTĪBAS, JA TRANSPORTLĪDZEKĻA RAŽOTĀJS TĀS NENORĀDA

SVARĪGAS PIEZĪMES:

skatīt pielikumu vai atsevišķu dokumentu BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

SAVIENOTĀJIERĪČU PIEVIENOŠANA:

MONTĀŽAS SKRŪVJU PIEVILKŠANAS GRIEZES MOMENTU ORIENTĒJOŠĀS VĒRTĪBAS, JA TRANSPORTLĪDZEKĻA RAŽOTĀJS TĀS NENORĀDA

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA:

Pievilkšanas griezes moments ir griezes moments, ar kuru montāžas laikā tiek pievilktas skrūves. Šo griezes momentu pārnes uz skrūvi vai uzgriezni, izmantojot regulējamu, piemērotu griezes momenta atslēgu. Tas rada montāžas priekšslodzes spēku, kas nepieciešams drošai skrūves uzstādīšanai.



PIEZĪME:

Uzstādot vilkšanas rāmi, ir jāievēro attiecīgie noteikumi (piemēram, transportlīdzekļu negadījumu novēršanas noteikumi) un transportlīdzekļa ražotāju pievienošanas vadlīnijas!

Ja transportlīdzekļa īpašniekam nav atbilstošu kvalificētu darbinieku un nepieciešamā tehniskā aprīkojuma, pievienošanu var veikt tikai specializētā darbnīcā.



SVARĪGI:

Parasti skrūves nav iekļautas piegādes komplektācijā. Tāpēc attiecībā uz agregātu vēlami ir transportlīdzekļu ražotāju dati. Ja trūkst datu, skrūvju garumam jābūt tādām, lai uzgriežņa vītņē būtu vismaz 1,2 x ieskrūvējamā garuma skrūves diametrs.

Lai iegūtu pareizo pievilkšanas griezes momentu, ir jāizmanto griezes momenta atslēga.

PIEMĒROŠANAS JOMA:

Tālāk sniegtā informācija attiecas uz skrūvēm un uzgriežņiem, kas izgatavoti no oglekļa tērauda un leģētā tērauda ar metrisko vītņi. Savienotājierīču stiprināšana parasti tiek veikta ar 10.9 kvalitātes skrūvēm.



BRĪDINĀJUMS:

Šī tabula neattiecas uz skrūvēm vai uzgriežņiem, kas izgatavoti no citiem materiāliem; šajā gadījumā piemēro tikai transportlīdzekļa ražotāja sniegto informāciju. Tas jo īpaši attiecas uz vītņiem lietajos materiālos, piemēram, uz aizmugures asīm, transmisijas korpusiem utt.

SAVIENOTĀJIERĪČU PIEVIENOŠANA:

Ja trūkst transportlīdzekļa ražotāja datu, jāņem vērā šādi pievilkšanas griezes momenti. Vērtības ir derīgas kopējam berzes koeficientam $\mu = 0,14$ (atbilst neeļļotas, nedaudz eļļotas un fosfatētas virsmas kvalitātei) un ir balstītas uz VDI 2230. vadlīniju.

Vītnes izmērs	Skrūves kvalitāte	pievilkšanas griezes moments [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Attiecībā uz cita veida skrūvēm vai īpašībām sazinieties ar mums vai savu speciālistu izplatītāju.