

ASENNUS- JA KÄYTTÖOHJEET

KYTKENTÄLAITTEIDEN KIINNITYS:
OHJEARVOT KIINNITYSRUUVIEN KIRISTYSMOMENTEILLE, JOS
AJONEUVON VALMISTAJA EI OLE MÄÄRITTÄNYT

TÄRKEITÄ HUOMAUTUKSIA:

ks. liite tai erillinen asiakirja BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads

KYTKENTÄLAITTEIDEN KIINNITYS:

OHJEARVOT KIINNITYSRUUVIEN KIRISTYSMOMENTEILLE, JOS AJONEUVON VALMISTAJA EI OLE MÄÄRITTÄNYT

YLEISTÄ:

Kiristysmomentti on vääntömomentti, jolla ruuvit kiristetään asennuksen aikana. Tämä vääntömomentti siirretään ruuviin tai mutteriin käyttämällä säädettävää, sopivaa momenttiavainta. Tämä luo kokoonpanon esikuormitusvoiman, jota tarvitaan ruuvin turvalliseen asentamiseen.



HUOMAA:

Hinauskehikkoa asennettaessa tulee noudattaa asiaankuuluvia määräyksiä (esim. ajoneuvojen onnettomuuksien ennaltaehkäisyn määräyksiä) ja ajoneuvojen valmistajien suuntaviivoja!

Jos ajoneuvon omistajalla ei ole asianmukaisia ammattitaitoisia työntekijöitä ja tarvittavia teknisiä laitteita, kiinnitys voidaan suorittaa vain erikoiskorjaamossa.



TÄRKEÄÄ:

Pultit eivät normaalisti sisälly toimitukseen. Näin ollen ajoneuvon valmistajien tietoja tulee suosia liitännässä. Jos tietoja ei ole, ruuvien pituudet on mitoitettava siten, että mutterin kierreessä on vähintään 1,2 x ruuvien halkaisija.

Momenttiavainta tulee käyttää oikean kiristysmomentin saavuttamiseksi.

SOVELTAMISALA:

Seuraavat tiedot koskevat hiiliteräksestä ja seosteräksestä valmistettuja ruuveja ja muttereita, joissa on metrinen kierre. Liitäntälaitteiden kiinnitys tehdään normaalisti ruuveilla, joiden laatu on 10.9.



VAROITUS:

Seuraava taulukko ei koske muista materiaaleista valmistettuja ruuveja tai muttereita; tällöin sovelletaan ainoastaan ajoneuvon valmistajan antamia tietoja. Tämä koskee erityisesti kierteitä valumateriaaleissa, esimerkiksi taka-akseleissa, voimansiirtokoteloissa jne.

KYTKENTÄLAITTEIDEN KIINNITYS:

Jos ajoneuvon valmistajalta puuttuu tietoja, on otettava huomioon seuraavat kiristysmomentit. Arvot koskevat kokonaiskitkakerrointa $\mu = 0,14$ (vastaa voitelematonta hieman öljytyä ja fosfatoitua pinnan laatua) ja perustuvat VDI-ohjeeseen 2230.

Kierrekoko	Ruuvien laatu	kiristysmomentti [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Muun tyyppisissä ruuveissa tai ominaisuuksissa ota yhteyttä meihin tai erikoistuneeseen jälleenmyyjään.