

INSTALLATIONS- OG BETJENINGSVEJLEDNINGER

29.04.2022

FASTGØRELSE AF TILSLUTNINGSSANORDNINGERNE: RETNINGSLINJEVÆRDIER FOR TILSPÆNDING AF MONTERINGSSKRUER, HVIS KØRETØJSFABRIKANTEN IKKE SPECIFICERER

VIGTIG BEMÆRKNING:

se bilag eller separat dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

FASTGØRELSE AF TILSLUTNINGSSANORDNINGERNE:

RETNINGSLINJEVERDIER FOR TILSPÆNDING AF MONTERINGSSKRUER, HVIS KØRETØJSFABRIKANTEN IKKE SPECIFICERER

GENERELT:

Strammemomentet er et moment, hvor skruerne strammes under montering. Dette moment overføres til skruen eller møtrikken ved hjælp af en justerbar, passende momentnøgle. Dette genererer en forspændingskraft, der er nødvendig for sikker installation af skruen.



BEMÆRKNING:

Ved montering af koblingen skal de relevante forskrifter (f.eks. forskrifter for forebyggelse af ulykker på køretøjer) og køretøjsfabrikanternes retningslinjer for påmontering overholdes!

Hvis ejeren af køretøjet ikke har de nødvendige faglærte medarbejdere og det nødvendige tekniske udstyr, må påmonteringen kun udføres af et specialiseret værksted.



VIGTIGT:

Normalt er boltene ikke inkluderet i leveringsomfanget. Derfor bør køretøjsfabrikanternes specifikationer foretrækkes til fastgørelse. Med manglende data skal skruelængderne være dimensioneret på en sådan måde, at der er mindst 1,2 x skruediameteren af skruelængden i møtrikken gevindet.

Der skal anvendes en momentnøgle for at opnå det korrekte tilspændingsmoment.

ANVENDELSESOMRÅDE:

Følgende oplysninger vedrører skruer og møtrikker af kulstofstål og legeret stål med metrisk gevind. Fastgørelsen af tilslutningsanordninger sker normalt ved hjælp af skruer af kvalitet 10.9.



ADVARSEL:

Følgende tabel gælder ikke for skruer eller møtrikker af andre materialer; i dette tilfælde gælder kun de oplysninger, som køretøjsfabrikanten har givet. Dette gælder især gevind i støbte materialer, f.eks. på bagakslers, transmissionshuse osv.

FASTGØRELSE AF TILSLUTNINGSSANORDNINGERNE:

Med manglende data fra køretøjsfabrikanten skal følgende tilspændingsmomenter tages i betragtning. Værdierne gælder for en samlet friktionskoefficient på $\mu = 0,14$ (svarer til ikke-smurt let olieret og fosfatiseret overfladekvalitet) og er baseret på VDI-retningslinje 2230.

Gevindstørrelse	Skruekvalitet	tilspændingsmoment [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

Med andre former for skruer eller kvaliteter kontakt os eller din specialistforhandler.