

NÁVOD K INSTALACI A OBSLUZE

29.4.2022

PŘIPOJENÍ PŘIPOJOVACÍCH ZAŘÍZENÍ: SMĚRNÉ HODNOTY PRO UTAHOVACÍ MOMENTY MONTÁŽNÍCH ŠROUBŮ, POKUD JE VÝROBCE VOZIDLA NESTANOVÍ

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:

viz příloha nebo samostatný dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

PŘIPOJENÍ PŘIPOJOVACÍCH ZAŘÍZENÍ:

SMĚRNÉ HODNOTY PRO UTAHOVACÍ MOMENTY MONTÁŽNÍCH ŠROUBŮ, POKUD JE VÝROBCE VOZIDLA NESTANOVÍ

OBECNĚ:

Utahovací moment je moment, kterým se šrouby utahují při montáži. Tento moment se přenáší na šroub nebo matici pomocí nastavitelného vhodného momentového klíče. Tím se vytvoří montážní předpínací síla, která je nutná pro bezpečnou montáž šroubu.



POZNÁMKA:

Při instalaci tažného rámu je nutné dodržovat příslušné předpisy (např. předpisy o prevenci nehod u vozidel) a pokyny výrobce k jejich připevnění! Pokud majitel vozidla nedisponuje vhodnými kvalifikovanými pracovníky a potřebným technickým vybavením, může upevnění provést pouze odborná dílna.



DŮLEŽITÉ:

Šrouby obvykle nejsou součástí dodávky. Proto by měly být pro připojení upřednostněny údaje od výrobců vozidel. Při chybějících údajích musí být délky šroubů dimenzovány tak, aby v závitu matice byl alespoň 1,2 x průměr šroubu délky zašroubování. Pro získání správného utahovacího momentu musí být použit momentový klíč.

ROZSAH POUŽITÍ:

Následující informace se týkají šroubů a matic z uhlíkové a legované oceli s metrickým závitem. Připevnění spojovacích zařízení se obvykle provádí pomocí šroubů jakosti 10.9.



VAROVÁNÍ:

Následující tabulka se nevztahuje na šrouby a matice vyrobené z jiných materiálů; v tomto případě platí pouze informace poskytnuté výrobcem vozidla. To platí zejména pro závity v litých materiálech, např. na zadních nápravách, skříních převodovek atd.

PŘIPOJENÍ PŘIPOJOVACÍCH ZAŘÍZENÍ:

Při chybějících údajích výrobce vozidla je třeba vzít v úvahu následující utahovací momenty. Hodnoty platí pro celkový součinitel tření $\mu = 0,14$ (odpovídá nemazanému mírně naolejovanému a fosfátovanému povrchu) a vycházejí ze směrnice VDI 2230.

Velikost závitu	Kvalita šroubu	utahovací moment [Nm]
M10	10,9	79
M12	10,9	137
M14	10,9	218
M16	10,9	338
M18	10,9	469
M20	10,9	661
M24	10,9	1136

S jinými druhy šroubů nebo kvalitou se obraťte na nás nebo na svého odborného prodejce.