

INSTALLATIONS- OCH BRUKSANVISNINGAR

11.03.2022

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-375

VIKTIGA ANVISNINGAR:

se separat dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-375

1. BETECKNINGAR OCH TEKNISKA UPPGIFTER:

TILLÄMPNING:

För användning på jordbruks- och skogsbrukssläpvnagar.

EU-TYPGODKÄNNANDE:

Anslutningsanordning enligt EU-förordning 2015/208: Kopplingshuvud

KARAKTERISTISKA VÄRDEN:

- > Adm. D-värde/Dc-värde: 68,7 kN
- > Adm. vertikal last: 2000 daN (kg)

Typgodkännandemärke:



00736 ND

VERSIONER:

Kopplingshuvudet har endast en version med beteckningen ZKK80-375V:

KOPPLINGSKULOR:

Kopplingskulan (även kallad sfäriskt lock) är lämplig för anslutning till kulkopplingar 80 enligt ISO 24347. Vid montering av bogserfordonet måste det säkerställas att den kopplingskula som är fäst vid bogserfordonet för anslutning till kopplingshuvudet är typgodkänd eller, när det gäller tillämpningen av trafikcertifikatförordningen (StVZO), har ett individuellt intyg. I synnerhet måste kopplingskulorna försäkra de karakteristiska värden som krävs och de horisontella, vertikala och axiella svängvinklarna på dragstångskopplingen.



ANM.:

Om giltiga nationella godkännandebestämmelser i varje användningsland kräver extra offentliga godkännande för att använda dessa parametrar, måste dessa godkännanden begäras.



VIKTIGT:

För att undvika skada, måste skyddshandskar, skyddsglasögon och skyddsskor bäras under nedmontering/montering som beskrivs i detta kapitel.



Miljö:

Smörjmedel kan tränga ut i miljön. Miljöförorening: Samla upp, lagra och deponera korrekt smörjmedlet i lämpliga behållare.

2. INSTALLATION:

INSTALLATION AV KOPPLINGSHUVUD:



ANM.:

Berörda bestämmelser (t.ex. Olycksförebyggande bestämmelser för fordon) och riktlinjer som bifogas från fordonstillverkare måste iakttas vid installering av kopplingshuvudet!

Fastsättandet av kopplingen vid fordonet måste utföras enligt kraven i EU-förordningen 2015/208, Bilaga 34.

**ANM.:**

Officiella nationella förordningar måste iakttagas. Till exempel: i Tyskland måste kraven §13 FZV angående uppgifter i fordonslicensen som rör tillåten släpvningsvikt liksom tillåten vertikal last efterlevas.

Kopplingshuvudet kan installeras direkt på ramdelarna eller på släpvagnens bogseranordning med hjälp av en svetsad sömanslutning. Den svetsade sömanslutningen måste utföras av tillverkaren av chassit eller dragstängerna i enlighet med gällande föreskrifter och kontrolleras under godkännandet av dessa fordon eller fordonsdelar.

Den svetsade sömanslutningen som visas som ett exempel i installationsskissen (se fig. 2) är utformad med avseende på hållfasthet för ovan nämnda karakteristiska värden. Observera att kopplingshuvudets axel måste förvärmas till en temperatur av 250°C innan svetsning påbörjas och att längsgående och främre kålsvetsar på kopplingspunktssidan måste svetsas i ett pass för att undvika skåreffekter. Kraven i utvärderingsgrupp B enligt DIN EN 25817 gäller för svetskvaliteten.

3. DRIFT:

Kopplingshuvudet är lämpligt för anslutning med kopplingskolor 80 enligt ISO 24347. Kopplingskulorna i kombination med låsplattan måste i synnerhet säkra svängvinklarna på kopplinghuvudet i +/- 60 grader horisontellt och +/- 20 grader i vertikal och axial riktning. När bogserfordonet och släpvagnen är i horisontellt läge måste kopplingshuvudet vara ungefär horisontellt med vägen (vinklad avvikelse från horisontellt uppgående och nedgående inte mer än 3°) för att inte hindra sedvanliga svängvinklar mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet.

**VARNING:**

Berörda bestämmelser måste iakttagas vid koppling och urkoppling.
Ingen får stå mellan fordonen. Kopplingen kan endast fungera i låst tillstånd.

4. UNDERHÅLL:

Som en del av fordonsunderhållet måste kontaktytorna i kopplingspunkten smörjas med jämna mellanrum. Reparationer och svetsarbeten utöver det som godkänts efter installationen är inte tillåtna på dragstångskopplingen. Skadade, deformerade eller slitna dragstångskopplingar måste bytas ut.

Tillåtet längsgående och lateralt spel mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet får vara 1.5 mm, tillåtet vertikalt spel mellan kopplingshuvudet och kopplingskulans låsplatta får vara 5 mm. Om slitgränserna överskridits, måste de slitna delarna bytas ut.

SKÖTSEL

- > Om en smörjnippel finns på kopplingshuvudet, kan kulan levereras med fett via det centrala smörjsystemet.
- > Undvik om möjligt rengöring med högtryckstvätt. Om detta gjorts, måste kopplingskulan smörjas omedelbart.
- > För omsmörjning tas gammalt fett bort och kopplingshuvudet smörjs med färskt fett. Använd för smörjning ett vattenbeständigt flerfunktionsfett (Fettyyp: litiumförtvålat, konsistensklass: NL-GI2).

SLITGRÄNSER:

Beteckningar	Nominell dimension	Slitgränsdimension	Tjocklek
Kopplingshuvudets insida	80,5 mm	82,2 mm	X
Kopplingshuvudets utsida	124 mm	123 mm	

(Se även VdTÜV-Merkblatt 712).

För bekväm kontroll av vissa slitgränser, kan en separat tillgänglig testmätare Walterscheid användas. Om slitgränserna uppnåtts, måste kulkopplingen och/eller kulan bytas ut.

Om det kopplade kopplingshuvudets höjd är mer än 5 mm, måste motsvarande delar såsom låsplatta, kopplingskula eller kopplingshuvud bytas ut.

**VIKTIGT:**

Använd endast originalreservdelar från Walterscheid vid utbyte av delar. Om fordonsägaren inte har lämplig kvalificerad arbetskraft och nödvändig teknisk utrustning får utbytet endast utföras av en specialistverkstad.

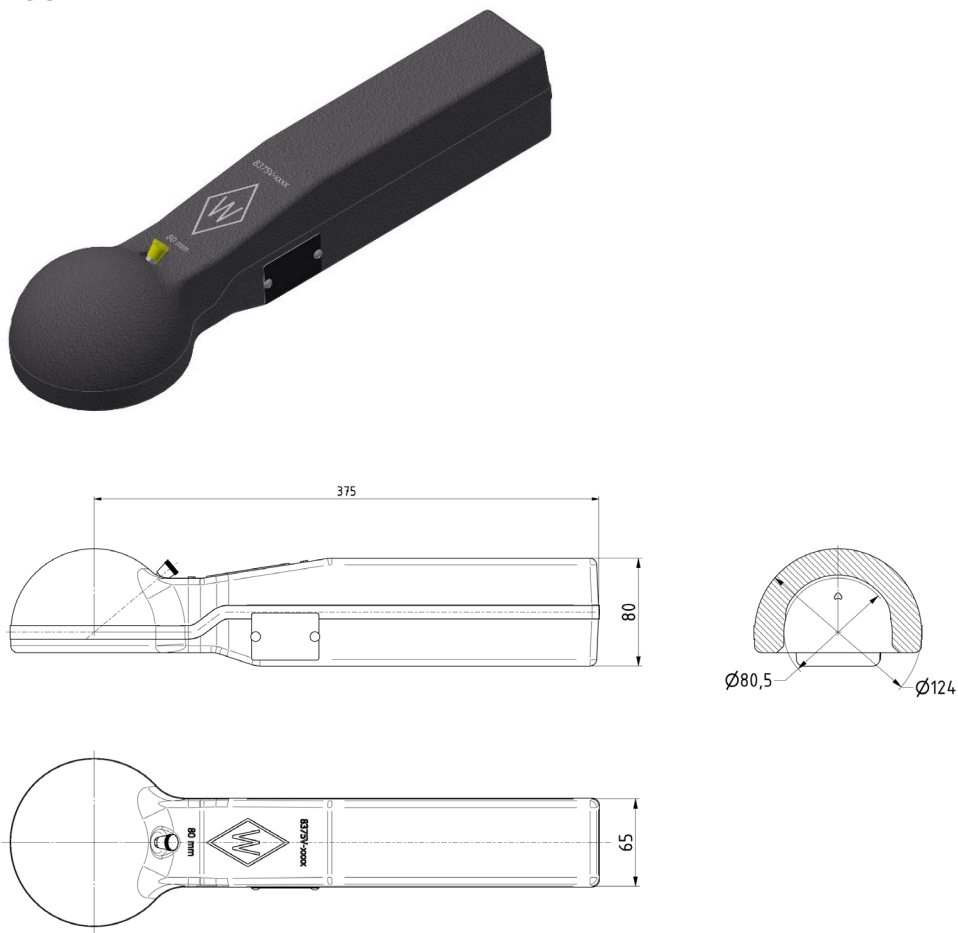
**VARNING:****SÅKERHETSANMÄRKNINGAR:**

- > Användaren måste alltid bearbeta kopplingshuvudet i perfekt tillstånd och förbjuda användningen av obehöriga personer.
- > Lasterna som indikeras på märkplåten får inte överskridas.
- > Obehörig konvertering eller ändring av kopplingshuvudet är inte tillåten.

5. BERÄKNING AV KARAKTERISTISKA VÄRDEN FÖR KORREKT ANVÄNDNING AV KOPPLINGSHUVUDET PÅ JORDBRUKS- OCH SKOGSBRUKSSLÄPDON

Se bilaga eller separat dokument BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

FIGUR 1



Kopplingshuvud ZKK80-375V

FIGUR 2

