

NAVODILA ZA NAMESTITEV IN DELOVANJE

11.03.2022

SPOJNA GLAVA ZKK80-375

POMEMBNE OPOMBE:

glej ločen dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

SPOJNA GLAVA ZKK80-375

1. POIMENOVANJA IN TEHNIČNI PODATKI:

UPORABA:

Za uporabo na kmetijskih ali gozdarskih priklonikih.

EU-HOMOLOGACIJA:

Priključna naprava v skladu z Uredbo (EU) 2015/208: Spojna glava

Homologacijska oznaka:



00736 ND

ZNAČILNE VREDNOSTI:

- > Dov. Vrednost D/vrednost Dc: 68,7 kN
- > Dov. navpična obremenitev: 2000 daN (kg)

RAZLIČICE:

Spojna glava ima samo eno različico z oznako ZKK80-375V:

SPOJNE KROGLE:

Kroglična sklopka (imenovana tudi kroglična kapica) je primerna za povezavo s kroglicami za spenjanje 80 v skladu s standardom ISO 24347. Pri sestavljanju vlečnega vozila je treba zagotoviti, da je vlečna krogla, pritrjena na vlečno vozilo za priključitev na vlečno glavo, homologirana ali da ima na področju uporabe Uredbe o licenciranju cestnega prometa (StVZO) posamično spričevalo. Zlasti morajo vlečne krogle zagotoviti zahtevane značilne vrednosti ter zahtevane vodoravne, navpične in osne kote vlečne sklopke.



OPOMBA:

Če veljavni nacionalni predpisi o odobritvi zadevne države uporabe zahtevajo dodatne uradne odobritve za uporabo teh parametrov, je treba zanje zaprositi.



POMEMBNO:

Da bi preprečili nesreče, med sestavljanjem in razstavljanjem opisanim v tem poglavju, nosite zaščitne rokavice, očala in čevlje.



Okolje:

Maziva lahko vstopijo v okolje. Onesnaževanje okolja: Zberite, skladiščite in primerno odstranite maziva v primernih vsebnikih.

2. NAMESTITEV:

NAMESTITEV SPOJNE GLAVE:



OPOMBA:

Pri namestitvi spojne glave je treba upoštevati ustrezne predpise (npr. predpise o preprečevanju nesreč za vozila) in smernice za pritrditev proizvajalcev vozil!

Pritrditev naprave za spenjanje na vozilo mora biti izvedena v skladu z zahtevami iz Dodatka 34 k Uredbi (EU) 2015/208.

**OPOMBA:**

Upoštevat je treba uradne nacionalne predpise. Na primer: v Nemčiji je treba upoštevati obveznosti iz §13 FZV v zvezi s podatki v avtomobilskem dovoljenju glede dovoljene teže priklopnika in dovoljene navpične obremenitve.

Spojna glava se lahko namesti neposredno na dele okvirja ali na vlečno napravo priklopnika s pomočjo varjenega spoja. Priključitev zvarjenega šiva mora izvesti proizvajalec šasije ali gredi v skladu z veljavnimi predpisi in preveriti med prevzemom teh vozil ali delov vozila.

Varjeni šivni priključek, prikazan kot primer na montažni skici (glej sliko 2), je zasnovan glede na trdnost za zgoraj navedene značilne vrednosti. Pri izdelavi varjenega spoja šivov upoštevajte, da je treba gred spojne glave pred začetkom varjenja predhodno segreti na temperaturo 250°C in da je treba vzdolžne in čelne zware na strani spojne točke variti v enem prehodu, da se preprečijo učinki zarez. Zahteve ocenjevalne skupine B v skladu z DIN EN 25817 veljajo za kakovost zvara.

3. DELOVANJE:

Kroglična spojka je primerna za povezavo z vlečnimi krogli 80 v skladu s standardom ISO 24347. Spojne krogle v kombinaciji z držalom morajo zlasti zagotavljati zahtevane vrtljive kote glave za spenjanje za +/- 60 stopinj v vodoravni smeri in +/- 20 stopinj v navpični in aksialni smeri. Ko sta vlečno vozilo in priklopnik v vodoravnem položaju, mora biti sklopljena spojna glava približno vodoravna glede na cestišče (kotni odklon od vodoravne navzgor in navzdol ne sme biti večji od 3°), da ne bi ovirali običajnih kotov vrtenja med kroglično spojko in vlečno glavo.

**OPOZORILO:**

Pri priklopljanju in odklopljanju je treba upoštevati ustrezne varnostne predpise.

Nihče ne sme stati med vozili. S spojem lahko upravljate samo v zaklenjenem položaju.

4. VZDRŽEVANJE:

Kot del vzdrževanja vozila je treba kontaktne površine v točki spenjanja redno mazati. Na vlečni sklopki niso dovoljena popravila in varilna dela, razen tistih, ki so bila odobrena po vgradnji. Poškodovane, deformirane ali obrabljene vlečne sklopke je treba zamenjati.

Dovoljeno vzdolžno in bočno delovanje med vlečno kroglo in vlečno glavo je lahko 1,5 mm, dovoljeno navpično delovanje med vlečno glavo in zadrževalnikom vlečne krogle je lahko 5 mm. Če so meje obrabe presežene, je treba obrabljene dele zamenjati.

NEGA

- > Če je na spojni glavi mazalna bradavica, se lahko krogla dobavi z mastjo prek centralnega mazalnega sistema.
- > Če je mogoče, se izogibajte čiščenju z visokotlačnimi črpalkami. V tem primeru je treba spojno kroglo takoj namazati.
- > Za ponovno mazanje odstranite staro mast in mazalno glavo sklopke namažite s svežo mastjo. Za mazanje uporabite vodoodporno, večnamensko mast (Vrsta masti: litijeva saponificirana, konsistenčni razred: NL-GI2).

MEJE OBRABE:

Imenovanja	Nominalna velikost	Mejna mera obrabe	Merilnik
Notranja spojna glava	80,5 mm	82,2 mm	X
Zunanja spojna glava	124 mm	123 mm	

(glej tudi VdTÜV-Merkblatt 712).

Za priročno preverjanje nekaterih omejitev obrabe se lahko uporabi ločeno razpoložljiv preskusni merilnik Walterscheid.

Če so dosežene meje obrabe, je treba zamenjati kroglično sklopko in/ali kroglo.

Če je višina sklopne glave večja od 5 mm, je treba zamenjati ustrezne dele, kot so držalo, vlečna krogla ali sklopna glava.



POMEMBNO:

Pri zamenjavi uporabite originalne nadomestne dele Walterscheid. Če lastnik vozila nima ustreznih usposobljenih delavcev in potrebne tehnične opreme, lahko zamenjavo opravi le specializirana delavnica.



OPOZORILO:

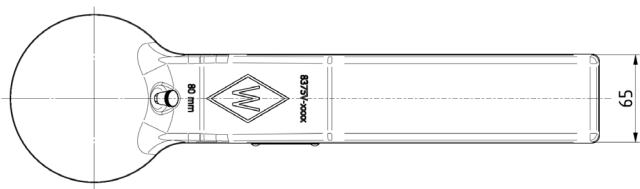
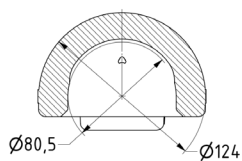
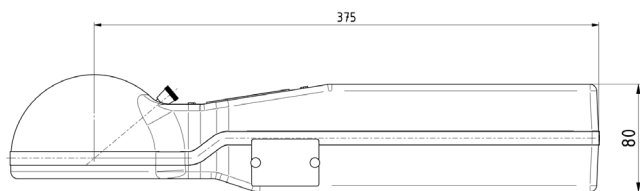
VARNOSTNE OPOMBE:

- > Uporabnik je dolžan vedno upravljati spojno glavo v brezhibnem stanju in prepovedati njeno uporabo nepooblaščenim osebam.
- > Obremenitve navedene na tipski ploščici se ne sme prekoračiti.
- > Nedovoljena predelava ali sprememba spojne glave ni dovoljena.

5. IZRAČUN KARAKTERISTIČNIH VREDNOSTI ZA PRAVILNO DELOVANJE SPOJNE GLAVE NA KMETIJSKIH IN GOZDARSKIH PRIKLOPNIKIH

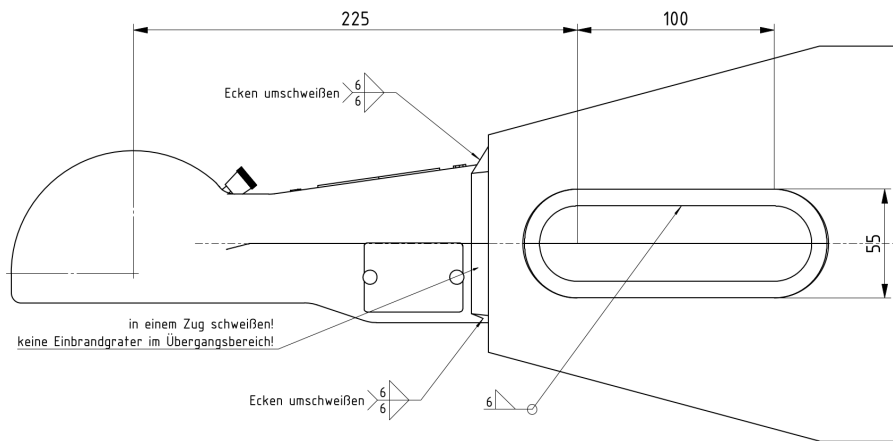
Glej prilogo ali ločen dokument BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

SLIKA 1



Spojna glava ZKK80-375V

SLIKA 2



Priključek zvarnega šiva