

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.03.2022

ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ZKK80-375

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ:

см. отдельный документ BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ZKK80-375

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

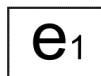
ПРИМЕНЕНИЕ:

Для использования на сельскохозяйственных или лесохозяйственных прицепах.

УТВЕРЖДЕНИЕ ТИПА ЕС:

Соединительное устройство в соответствии с регламентом (ЕС) 2015/208: Соединительная головка

Маркировка утверждения типа:



00736 ND

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- > Допуст. D-значение / Dc-значение: 68,7 кН
- > Допуст. вертикальная нагрузка: 2000 даН (кг)

ВЕРСИИ:

Соединительная головка имеет только одно исполнение с обозначением ZKK80-375V:

СЦЕПНЫЕ ШАРЫ:

Сцепной шар (также называемый шаровым наконечник) подходит для соединения с сцепными шарами 80 в соответствии с ISO 24347. При сборке тягача необходимо убедиться, что шаровая сцепка, прикрепленная к тягачу для соединения с сцепной головкой, имеет допуск типа или, в области применения Правил о допуске к дорожному движению (StVZO), имеет индивидуальный сертификат. В частности, сцепные шары должны обеспечивать требуемые характеристики и требуемые горизонтальные, вертикальные и осевые углы поворота сцепки тягового бруса.



ПРИМЕЧАНИЕ:

Если действующие национальные правила сертификации соответствующей страны использования требуют дополнительных официальных разрешений для использования этих параметров, необходимо подать заявку на получение таких разрешений.



ВАЖНО:

Во избежание травм во время работ по разборке/сборке, описанных в этой главе, необходимо надевать защитные перчатки, защитные очки и защитную обувь.

Среда:

Смазочные материалы могут попасть в окружающую среду. Загрязнение окружающей среды: Правильно собирайте, храните и утилизируйте смазочные материалы в подходящих емкостях.

2. УСТАНОВКА:

УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ:



ПРИМЕЧАНИЕ:

При установке соединительной головки необходимо соблюдать соответствующие предписания (например, Правила техники безопасности для транспортных средств) и указания производителей транспортных средств!

Крепление сцепки к транспортному средству должно осуществляться в соответствии с требованиями регламента (ЕС) 2015/208, Приложение 34.



ПРИМЕЧАНИЕ:

Необходимо соблюдать официальные национальные правила. Например: в Германии необходимо учитывать требования §13 FZV в соответствии с данными, указанными в техпаспорте, относительно допустимой массы прицепа, а также допустимой вертикальной нагрузки.

Соединительная головка может быть установлена непосредственно на частях рамы или на буксирном устройстве прицепа посредством сварного шва. Сварное шовное соединение должно выполняться изготовителем шасси или дышла в соответствии с действующими нормами и проверяться при приемке этих транспортных средств или их частей.

Соединение сварного шва, показанное в качестве примера на монтажной схеме (см. рис. 2), рассчитано на прочность для вышеупомянутых номинальных значений. При выполнении сварного шва необходимо учитывать, что перед началом сварки вал соединительной головки должен быть предварительно нагрет до температуры 250°C, а продольный и торцевой угловой швы со стороны места соединения должны быть сварены за один проход во избежание образования надразов. К качеству сварки применяются требования группы оценки В согласно DIN EN 25817.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Соединительная головка подходит для соединения с помощью сцепных шаров 80 согласно ISO 24347. Сцепные шары в сочетании с фиксатором должны, в частности, обеспечивать требуемые углы поворота соединительной головки +/- 60 градусов в горизонтальном направлении и +/- 20 градусов в вертикальном и осевом направлениях. При горизонтальном положении тягача и прицепа сцепная головка должна быть расположена приблизительно горизонтально по отношению к дорожному полотну (угловое отклонение от горизонтали вверх и вниз не более 3°), чтобы не препятствовать обычным углам поворота между сцепным шаром и соединительной головкой.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

При сцеплении и расцеплении необходимо соблюдать соответствующие правила безопасности.

Запрещается находиться между транспортными средствами. Эксплуатация сцепки разрешается только в заблокированном состоянии.

4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ:

В рамках технического обслуживания транспортного средства контактные поверхности в точке сцепки должны смазываться через регулярные промежутки времени. Ремонт и сварочные работы, отличные от утвержденных после установки, не допускаются на сцепке тягового бруса. Поврежденные, деформированные или изношенные сцепки тягового бруса должны быть заменены.

Допустимый продольный и поперечный люфт между сцепным шаром и соединительной головкой может составлять 1,5 мм, допустимый вертикальный люфт между соединительной головкой и фиксатором сцепного шара может составлять 5 мм. При превышении пределов износа изношенные детали следует заменить.

УХОД

- > Если на соединительной головке имеется пресс-масленка, шар можно смазывать через центральную систему смазки.
- > По возможности избегайте очистки с помощью очистителей высокого давления. В противном случае, сцепной шар необходимо немедленно смазать.
- > Для повторной смазки удалите старую смазку и смажьте соединительную головку свежей смазкой. Для смазки используйте водостойкую универсальную смазку (Тип смазки: литиевая омыленная, класс консистенции: NL-GI2).

ПРЕДЕЛЫ ИЗНОСА:

Обозначения	Номинальный размер	Предельный размер износа	Калибр
Соединительная головка внутри	80,5 мм	82,2 мм	X
Соединительная головка снаружи	124 мм	123 мм	

(см. также VdTÜV-Merkblatt 712).

Для удобной проверки некоторых пределов износа можно использовать отдельно приобретаемый измерительный прибор Walterscheid.

Если достигнуты пределы износа, необходимо заменить шаровую сцепку и/или шар.

Если люфт присоединенной соединительной головки превышает 5 мм, необходимо заменить соответствующие детали, такие как фиксатор, сцепной шар или соединительную головку.



ВАЖНО:

При замене деталей используйте только оригинальные запасные части Walterscheid. При отсутствии у владельца транспортного средства соответствующих квалифицированных рабочих и необходимого технического оснащения замена может быть выполнена только в специализированной мастерской.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

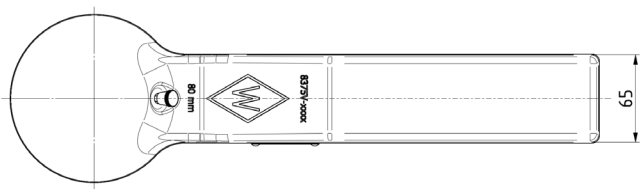
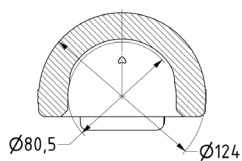
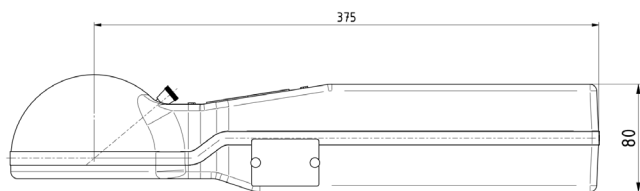
УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

- > Пользователь обязан всегда эксплуатировать соединительную головку в исправном состоянии и не допускать ее использования посторонними лицами.
- > Запрещается превышать нагрузки, указанные на заводской табличке.
- > Несанкционированное переоборудование или модификация соединительной головки не допускается.

5. РАСЧЕТ ЗНАЧЕНИЙ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ НА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ И ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРИЦЕПАХ

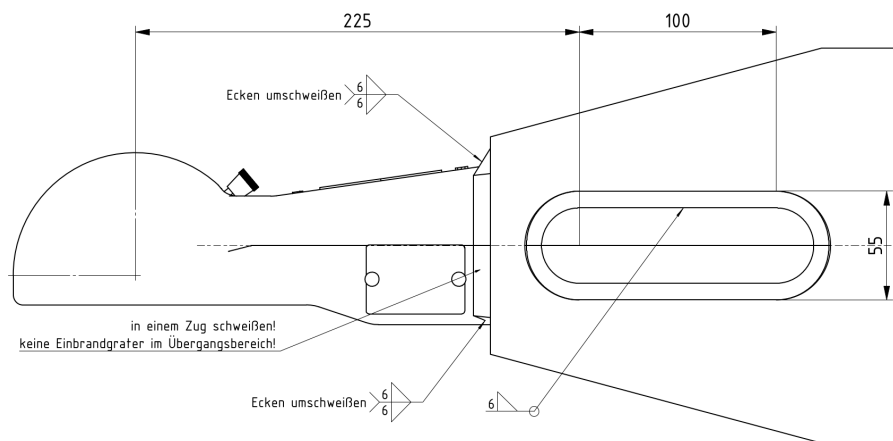
См. приложение или отдельный документ BA_TASC_400029,
www.walterscheid.com/downloads

РИСУНОК 1



Головка соединительная ZKK80-375V

РИСУНОК 2



Сварное соединение