

PAIGALDUS- JA KASUTUSJUHEND

11.03.2022

HAAKEPEA ZKK80-375

OLULISED MÄRKUSED:

vt eraldi dokumenti BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

HAAKEPEA ZKK80-375

1. NIMETUSED JA TEHNILISED ANDMED:

KASUTAMINE:

Kasutamiseks põllu- või metsamajanduslike haagiste puhul.

ELI TÜÜBIKINNITUS:

Seadme ühendamine vastavalt määrusele (EL) 2015/208: Haakepea

ISELOOMULIKUD VÄÄRTUSED:

- > Lub. D-väärtus/Dc-väärtus: 68,7 kN
- > Lub. vertikaalkoormus: 2000 daN (kg)

Tüübiikinnitusmärk:



00736 ND

VERSIONID:

Haakepeal on ainult üks versioon nimetusega ZKK80-375V:

HAAKEKUULID:

Haakekuul (nimetatakse ka sfääriliseks korgiks) sobib ühendamiseks haakekuulidega 80 vastavalt standardile ISO 24347. Veduki kokkupanemisel tuleb tagada, et vedukile haakepea külge kinnitatav haakekuul on saanud tüübiikinnituse või et sellel on maanteeliikluse litsentsimise eeskirja (StVZO) kohaldamisalas individuaalne sertifikaat. Eelkõige peavad haakekuulid tagama nõutavad iseloomulikud väärtused ning veotiisli haakeseadise nõutavad horisontaalsed, vertikaalsed ja teljesuunalised pöördenurgad.



MÄRKUS.

Kui vastava kasutusriigi kehtivad riiklikud tüübiikinnituseeskirjad nõuavad nende parameetrite kasutamiseks täiendavat ametlikku heakskiitu, tuleb sellist heakskiitu taotleda.



TÄHTIS!

Vigastuste vältimiseks tuleb kõigi selles peatükis kirjeldatud demonteerimis-/monteerimistoimingute ajal kanda kaitsekindaid, kaitseprille ja turvajalatseid.

Keskkond:

Määrdeained võivad sattuda keskkonda. Keskkonnareostus: Koguge, ladustage ja kõrvaldage määrdeained nõuetekohaselt sobivatesse mahutitesse.

2. PAIGALDAMINE:

HAAKEPEA PAIGALDAMINE:



MÄRKUS.

Haakepea paigaldamisel tuleb järgida asjakohaseid eeskirju (nt sõidukite õnnetuste vältimise eeskirju) ja sõiduki tootja kinnitusjuhiseid!

Haakeseadise kinnitamine sõidukile peab vastama määruse (EL) 2015/208 lisa 34 nõuetele.

**MÄRKUS.**

Järgida tuleb riiklikke eeskirju. Näiteks: Saksamaal tuleb arvestada kohustust FZV §13 seoses juhihoas sisalduvate andmetega haagise lubatud massi ja lubatud vertikaalkoormuse kohta.

Haakepea paigaldatakse otse haagise raamiosadele või pukseerimisseadmele keevisõmbluse abil. Keevisõmbluse ühendamise peab teostama šassii või veotiiisli tootja vastavalt kehtivatele eeskirjadele ning seda peab kontrollima kõnealuste sõidukite või sõidukiosade vastuvõtmise ajal.

Paigaldusjoonisel (vt joonis 2) toodud näitena näidatud keevisõmbluse ühendus on projekteeritud eespool nimetatud iseloomulike väärtuste tugevuse järgi. Keevisõmbluse ühendamisel pange tähele, et ühenduspea võlli tuleb enne keevitamise algust eelsoojendada temperatuurini 250 °C ning pikisuunalised ja esiosa filee keevitused ühenduskoha poolel tuleb keevitada ühe käiguga, et vältida sälgu mõju. Keevisõmbluse kvaliteedile kehtivad hindamisrühma B nõuded vastavalt standardile DIN EN 25817.

3. KASUTAMINE:

Haakepea sobib ühendamiseks haakekuulidega 80 vastavalt standardile ISO 24347. Haakekuulid koos fiksaatoriga peavad eelkõige tagama, et haakepea nõutavad pöördenurgad on +/- 60 kraadi horisontaalsuunas ning +/- 20 kraadi vertikaalsuunas ja aksiaalsuunas. Kui veduk ja haagis on horisontaalasendis, peab haakepea olema sõidutee suhtes ligikaudu horisontaalne (kaldenurk horisontaaltasapinnast üles ja alla ei tohi olla üle 3°), et mitte takistada tavapärasest pöördenurka haakekuuli ja haakepea vahel.

**HOIATUS.**

Haakimisel ja lahtihaakimisel tuleb järgida asjakohaseid ohutusnõudeid.

Mitte keegi ei tohi seista sõidukite vahel. Haakeseadist tohib kasutada ainult lukustatud olekus.

4. HOOLDUS:

Sõiduki hoolduse osana tuleb haakepunkti kontaktpindu korrapäraste ajavahemike järel määrada. Veotiiisli haakeseadisele ei ole lubatud teha muid remondi- ja keevitustöid peale nende, mis on pärast paigaldamist heaks kiidetud. Kahjustatud, deformeerunud või kulunud veotiiisli haakeseadised tuleb asendada.

Lubatav piki- ja külgsuunaline lõtk haakekuuli ja haakepea vahel võib olla 1,5 mm, lubatud vertikaalne lõtk haakepea ja haakekuuli fiksaatori vahel võib olla 5 mm. Kulumispiiri ületamisel tuleb kulunud osad välja vahetada.

PUHASTAMINE

- > Kui haakepeal on määrdenippel, võib kuuli varustada määrdega keskmäärimissüsteemi kaudu.
- > Võimaluse korral vältige puhastamist kõrgsurvepesuriga. Kui seda tehakse, tuleb haakekuul kohe määrda.
- > Uuesti määrimiseks eemaldage vana määre ja määrige haakepead värske määrdega. Määrimiseks kasutage veekindlat mitmeotstarbelist määret (Määrde tüüp: liitiumiga seebistatud, konsistentsiklass: NL-GI2).

KULUMISPIIR:

Nimetused	Nominaalmõõtmed	Kulumispiiri suurus	Mõõdik
Sisemine haakepea	80,5 mm	82,2 mm	X
Välimine haakepea	124 mm	123 mm	

(vt ka VdTÜV-Merkblatt 712).

Kulumispiiri kontrollimiseks võib kasutada eraldi saadaolevat Walterscheidi katsemõõdikut.

Kui kulumispiirid on ületatud, tuleb kuulhaakeseadis ja/või kuul välja vahetada.

Kui haakepea kõrguse lõtk on suurem kui 5 mm, tuleb vastavad osad, nagu kinnitusdetail, haakekuul või haakepea, asendada.

**OLULINE:**

Kasutage osade vahetamisel ainult Walterscheidi originaalvaruosi. Kui sõiduki omanikul ei ole sobivaid kvalifitseeritud töötajaid ega vajalikke tehnilisi seadmeid, võib asendamist teostada ainult spetsialiseerunud töökoda.

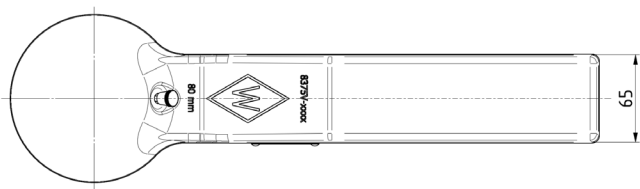
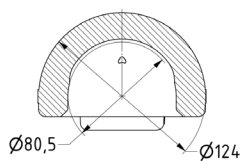
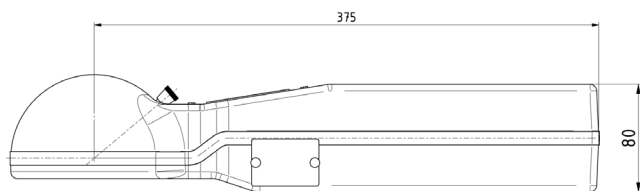
**HOIATUS.****OHUTUSALASED MÄRKUSED:**

- > Kasutaja on kohustatud alati kasutama haakepead ideaalses seisukorras ja keelama selle kasutamise volitamata isikute poolt.
- > Tüübisildil näidatud koormusi ei tohi ületada.
- > Haakepea omavoliline ümberehitamine või muutmine ei ole lubatud.

5. PÖLLU- JA METSAMAJANDUSLIKE HAAGISTE HAAKEPEA NÕUETEKOHASEKS TÖÖKS VAJALIKE ISELOOMULIKE VÄÄRTUSTE ARVUTAMINE

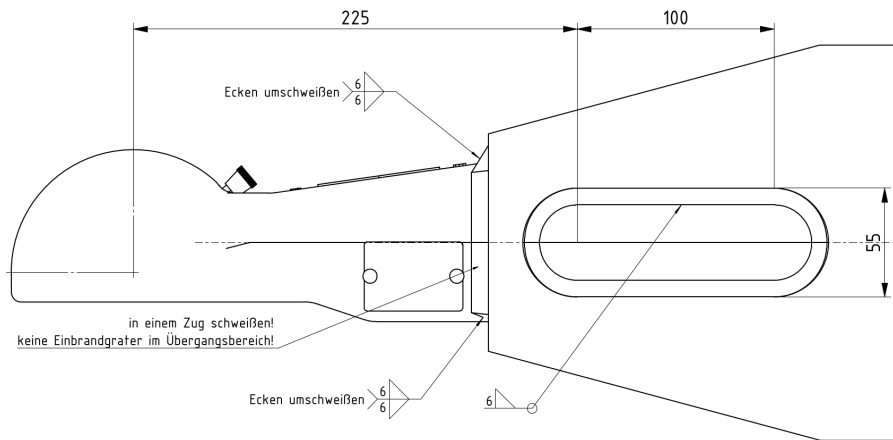
Vt manust või eraldi dokumenti BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

JOONIS 1



Haakepea ZKK80-375V

JOONIS 2



Keevisömblyse ühendus