

## NAVODILA ZA NAMESTITEV IN DELOVANJE

18.03.2022

# SPOJNA GLAVA ZKK80-150

### POMEMBNE OPOMBE:

glej ločen dokument BA\_TASC\_400002, [www.walterscheid.com/downloads/](http://www.walterscheid.com/downloads/)

# SPOJNA GLAVA ZKK80-150

## 1. POIMENOVANJA IN TEHNIČNI PODATKI:

### UPORABA:

Za uporabo na kmetijskih ali gozdarskih priklonikih.

### NEMŠKA ŠTEVILKA ODOBRITEVE: M 10028

Priključna naprava v skladu z Uredbo (EU) 2015/208: Spojna glava

### ZNAČILNE VREDNOSTI:

- > Dov. Vrednost D: 57,2 kN
- > Dov. navpična obremenitev: 2000 daN (kg)
- > Največja hitrost: 40 km/h

### SPOJNE KROGLE:

Kroglična sklopka (imenovana tudi kroglična kapica) je primerna za povezavo s kroglicami za spenjanje 80 v skladu s standardom ISO 24347. Pri sestavljanju vlečnega vozila je treba zagotoviti, da je vlečna krogla, pritrjena na vlečno vozilo za priključitev na vlečno glavo, homologirana ali da ima na področju uporabe Uredbe o licenciranju cestnega prometa (StVZO) posamično spričevalo. Zlasti morajo vlečne krogle zagotoviti zahtevane značilne vrednosti ter zahtevane vodoravne, navpične in osne kote vlečne sklopke.



### OPOMBA:

Če veljavni nacionalni predpisi o odobritvi zadevne države uporabe zahtevajo dodatne uradne odobritve za uporabo teh parametrov, je treba zanje zaprositi.



### POMEMBNO:

Da bi preprečili nesreče, med sestavljanjem in razstavljanjem opisanim v tem poglavju, nosite zaščitne rokavice, očala in čevlje.



### Okolje:

Maziva lahko vstopijo v okolje. Onesnaževanje okolja: Zberite, skladiščite in primerno odstranite maziva v primernih vsebnikih.

## 2. NAMESTITEV:

### NAMESTITEV SPOJNE GLAVE:



### OPOMBA:

Pri namestitvi spojne glave je treba upoštevati ustrezne predpise (npr. predpise o preprečevanju nesreč za vozila) in smernice za pritrditev proizvajalcev vozil!

Pritrditev naprave za spenjanje na vozilo mora biti izvedena v skladu z zahtevami iz Dodatka 34 k Uredbi (EU) 2015/208.

**OPOMBA:**

Upoštevatí je treba uradne nacionalne predpise. Na primer: v Nemčiji je treba upoštevati obveznosti iz §13 FZV v zvezi s podatki v avtomobilskem dovoljenju glede dovoljene teže priklopnika in dovoljene navpične obremenitve.

Spojna glava se lahko namesti med dvema montažnima ploščama z razdaljo 40 mm drug od drugega znotraj nosilnih površin (dimenzija 130), neposredno na okvirne dele ali na vlečno napravo priklopnika.

**POMEMBNO:**

Montažna plošča in njen varjeni šiv morata biti zadostno dimenzionirana, da se lahko prenesejo značilne vrednosti, odobrene za spojno glavo. Med montažo morajo biti kontaktne površine montažne plošče in prirobnice spojne glave čiste in brez barve in masti. Grundiranje je dovoljeno.

Spojne glave so pritrjene s tremi vijaki M20 - 10,9 in tremi maticami M20 - 10. Praviloma pritrdilni vijaki niso vključeni v obseg dobave spojne glave, zato je treba upoštevati specifikacije proizvajalca priklopnika/vlečne droga za pritrditev.

Če ni specifikacij, glejte ločen dokument BA\_TASC\_400038, [www.walterscheid.com/downloads/](http://www.walterscheid.com/downloads/)

**3. DELOVANJE:**

Kroglična spojka je primerna za povezavo z vlečnimi krogli 80 v skladu s standardom ISO 24347. Spojne krogle v kombinaciji z držalom morajo zlasti zagotavljati zahtevane vrtljive kote glave za spenjanje za +/- 60 stopinj v vodoravni smeri in +/- 20 stopinj v navpični in aksialni smeri. Ko sta vlečno vozilo in priklopnik v vodoravnem položaju, mora biti sklopljena spojna glava približno vodoravna glede na cestišče (kotni odklon od vodoravne navzgor in navzdol ne sme biti večji od 3°), da ne bi ovirali običajnih kotov vrtenja med kroglično spojko in vlečno glavo.

**OPOZORILO:**

Pri priklopljanju in odklopljanju je treba upoštevati ustrezne varnostne predpise. Nihče ne sme stati med vozili. S spojem lahko upravljate samo v zaklenjenem položaju.

**4. VZDRŽEVANJE:**

Kot del vzdrževanja vozila je treba kontaktne površine na točki spenjanja namazati, pritrdilne vijake spojne glave pa je treba preveriti glede tesnosti s pomočjo navornega ključa. Ohlapne vijake (navor zategovanja nižji kot pod točko 2) je treba zamenjati z novimi vijaki. Popravila in varilna dela na spojni glavi niso dovoljena. Poškodovane, deformirane ali obrabljene spojne glave je treba zamenjati. Dovoljeno vzdolžno in bočno delovanje med vlečno kroglo in vlečno glavo je lahko 1,5 mm, dovoljeno navpično delovanje med vlečno glavo in zadrževalnikom vlečne krogle je lahko 5 mm. Če so meje obrabe presežene, je treba obrabljene dele zamenjati.

**NEGA**

- > Če je na spojni glavi mazalna bradavica, se lahko krogla dobavi z mastjo prek centralnega mazalnega sistema.
- > Če je mogoče, se izogibajte čiščenju z visokotlačnimi črpalkami. V tem primeru je treba spojno kroglo takoj namazati.

- > Za ponovno mazanje odstranite staro mast in mazalno glavo sklopke namažite s svežo mastjo. Za mazanje uporabite vodoodporno, večnamensko mast (Vrsta masti: litijeva saponificirana, konsistenčni razred: NL-GI2).

**MEJE OBRABE:**

| Imenovanja            | Nominalna velikost | Mejna mera obrabe | Merilnik |
|-----------------------|--------------------|-------------------|----------|
| Notranja spojna glava | 80,5 mm            | 82,2 mm           | X        |
| Zunanja spojna glava  | 124 mm             | 123 mm            |          |

(glej tudi VdTÜV-Merkblatt 712).

Za priročno preverjanje nekaterih omejitev obrabe se lahko uporabi ločeno razpoložljiv preskusni merilnik Walterscheid.

Če so dosežene meje obrabe, je treba zamenjati kroglično sklopko in/ali kroglo.

Če je višina sklopne glave večja od 5 mm, je treba zamenjati ustrezne dele, kot so držalo, vlečna krogla ali sklopna glava.

**POMEMBNO:**

Pri zamenjavi uporabite originalne nadomestne dele Walterscheid. Če lastnik vozila nima ustreznih usposobljenih delavcev in potrebne tehnične opreme, lahko zamenjavo opravi le specializirana delavnica.

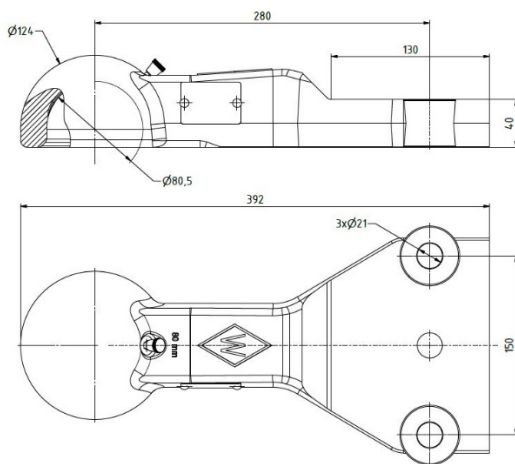
**OPOZORILO:****VARNOSTNE OPOMBE:**

- > Uporabnik je dolžan vedno upravljati spojno glavo v brezhibnem stanju in prepovedati njeno uporabo nepooblaščenim osebam.
- > Obremenitve navedene na tipski ploščici se ne sme prekoračiti.
- > Nedovoljena predelava ali sprememba spojne glave ni dovoljena.

## 5. IZRAČUN KARAKTERISTIČNIH VREDNOSTI ZA PRAVILNO DELOVANJE SPOJNE GLAVE NA KMETIJSKIH IN GOZDARSKIH PRIKLOPNIKIH

Glej prilogo ali ločen dokument BA\_TASC\_400029, [www.walterscheid.com/downloads](http://www.walterscheid.com/downloads)

SLIKA 1



Spojna glava ZKK80-150