

NÁVOD K INSTALACI A OBSLUZE

30.8.2021

AUTOMATICKÁ SPOJKA PŘÍVĚSU ŘADY 2000 A 2000X POPIS, PROVOZ, ÚDRŽBA

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:

viz samostatný dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

AUTOMATICKÁ SPOJKA PŘÍVĚSU ŘADY 2000 A 2000X

Neautomatické spojky lze dodat jako přírubové spojky nebo jako výškově nastavitelné posuvné spojky. Viz také návod k montáži a obsluze přírubové spojky nebo výškově nastavitelných jezdců (vnitřní díly).

1. POPIS:

Spojka je automatická spojka přívěsu, jehož rozměry a oblast použití odpovídají normě DIN 11028 a předpisům RREG 2009/144/ES, VO (EU) 2015/208 a předpisu UN ECE R147, třída c40.

Konstrukce zahrnuje pákový spouštěcí systém, tj. postup spojování se spouští posunutím přívěsného kroužku do spojky a zpětným stisknutím spouštěcí páky. Ve svém normálním stavu je spojka v uzavřené a zajištěné poloze.

Automatickou spojku přívěsu lze otáčet o 360°, přičemž k tomuto účelu je zapotřebí krouticí moment 100-150 Nm.

Lze použít dálkové ovládání, viz samostatný dokument BA_TASC_400039, www.walterscheid.com/downloads/.

PROVOZNÍ ROZSAH:

Pro použití na zemědělských nebo lesnických vozidlech, pracovních strojích s vlastním pohonem nebo přívěsech.

PŘÍVĚSNÉ KROUŽKY:

Pouze pro připojení k přívěsným kroužkům podle ISO 5692-1, ISO 8755 a ISO 5692-2.



DŮLEŽITÉ:

Aby nedošlo ke zranění, je nutné při všech demontážních/montážních činnostech popsanych v této kapitole používat ochranné rukavice, ochranné brýle a bezpečnostní obuv.

Životní prostředí:

Maziva se mohou dostat do životního prostředí. Znečištění životního prostředí: Maziva shromažďujte, skladujte a správně likvidujte ve vhodných nádobách.

2. PROVOZ:

(viz obr. 1 a 2)



VAROVÁNÍ:

Při připojování a odpojování je třeba dodržovat příslušné bezpečnostní předpisy.

Mezi vozidly nesmí nikdo stát. Spojku lze provozovat pouze v uzamčeném stavu.

Při spojování a rozpojování musí být tažná tyč co nejvíce ve vodorovné poloze vůči spojkce. Pro čep o průměru 37 mm je maximální možný sklon tažné tyče v axiálním směru při spojování nebo rozpojování 10°. Čep o průměru 32 mm lze spojit nebo rozpojit v maximálním možném sklonu 20°.

2.1 ROZPOJENÍ A OTEVŘENÍ SPOJKY:

Pomocí podpůrných zvedáků nebo podobných zařízení zastavte odjíždění přívěsu. Zatlačte ruční páku (1) nahoru, dokud nezapadne. Tím se uvolní uzamčená poloha a vytlačí se ven dva zajišťovací kolíky (2) umístěné na obou stranách a také se zatlačí nahoru spojovací kolík (5) a zajišťí se v horní poloze. Boční zajišťovací čepy nyní znatelně vyčnívají, spojka se uvolní a spojka se rozpojí.

Připravenosti ke spojení dosáhnete úplným vysunutím kroužku přívěsu z rozpojovacího zařízení.

**UPOZORNĚNÍ:**

Nikdy neodpojujte přívěs, pokud je pod napětím nebo tlakem. Násilné vytažení rukojeti může vést k poškození mechanismu.

**UPOZORNĚNÍ:**

Při couvání traktoru musí kroužek přívěsu tažné tyče vždy narážet na kužel spojovacího zařízení. V opačném případě může dojít k poškození vidlice, kroužku přívěsu a spojovacího mechanismu.

2.2 OTEVÍRÁNÍ SPOJKY A AUTOMATICKÉ SPOJOVÁNÍ:

Otevřete spojku, jak je popsáno v bodě 2.1. Ruční páka je v horní poloze, spojka je připravena k připojení a bezpečnostní čepy vyčnívají bočně z pouzdra. Pokud je nyní do spojky zasunut kroužek přívěsu, přitlačí kroužek přívěsu na spoušť v rozpojovači a spustí se postup automatické spojky, tj. čep spojky je okamžitě zatlačen dolů přes kroužek přívěsu do sedla sedlové objímky. Pojistné kolíky leží nad spojovacím čepem a zajišťují jej, což je indikováno tím, že se pojistné kolíky zcela zasunou do pouzdra.

**VAROVÁNÍ (viz obr. 2):**

Správné zajištění spojky je zajištěno pouze tehdy, pokud bočně vyčnívající pojistné kolíky (2) zcela zmizí v pouzdře spojky. Teprve poté se spojovací čep zcela zasune do sedlové objímky a je zaručeno bezpečné spojení. To je třeba zkontrolovat po každém spojovacím postupu.

3. ÚDRŽBA:

(viz obr. 1)

3.1 PÉČE:**DŮLEŽITÉ:**

Abyste se vyhnuli poškození spojky, je třeba dodržovat pokyny k péči.

- > Případné nečistoty a koroze musí být ze spojky vždy odstraněny, aby byla zaručena správná funkce. Všechny pohyblivé části spojky je třeba pravidelně mazat (v závislosti na délce používání) a kontrolovat jejich snadný pohyb.
- > Před uvedením do provozu a po delším používání namažte spojovací čep (5), sedlovou objímku (3) a přívěsný kroužek mazacím tukem s vysokou viskozitou a odolností vůči vodě.
- > Zásobník maziva spojovacího mechanismu je naplněn z výroby, což znamená, že není nutné jej neustále domazávat. Příliš velké množství maziva ve spojovacím mechanismu může zhoršit funkci spojky, zejména při nízkých okolních teplotách.
- > Ložisko spojovacího mechanismu se maže přes maznici (7) na přírubě nebo na jezdcí. Mělo by se to provádět dvakrát ročně nebo častěji v případě častého používání.
- > Pokud je to možné, vyhněte se čištění tlakovou myčkou. Pokud je to nevyhnutelné, spojku znovu namažte.
- > V případě oprav (např. výměny spojovacího čepu) odstraňte staré mazivo a spojovací mechanismus namažte čerstvým mazivem. Spojovací mechanismus musí být namazán víceúčelovým mazivem odolným proti vodě (typ maziva: zmydlené lithium, třída konzistence: NL-GI2).

3.2 KONTROLY:



DŮLEŽITÉ:

Kontroly musí být prováděny ve vhodných intervalech, aby se zabránilo poškození spojovacího zařízení.

1. Ložisko Clevis (6):

Maximální přípustné opotřebení čepu je 2 mm. Pokud je osová vůle větší, musí být spojka vyměněna. Nastavovací šroub (8) se používá k nastavení maximálního točivého momentu. Pokud při překročení blokovacího momentu (100 - 150 Nm) nedojde k žádnému pohybu, musí být spojka opravena. Toto musí být kontrolováno v pravidelných intervalech.

2. Spojovací čep (5):

Vyčistěte spojovací čep a změřte jeho průměr uprostřed korunové části. Limity opotřebení: 32 mm čep = 30 mm, 37 mm čep = 35 mm. Pokud jsou rozměry spojovacího čepu nižší než mezní hodnoty, je nutné jej vyměnit. Otočný spojovací čep však zabraňuje nadměrnému opotřebení a významně přispívá k prodloužení životnosti spojovacího mechanismu. K pohodlné kontrole mezních hodnot opotřebení lze použít samostatně dostupné zkušební měřidlo Walterscheid.

3. Vertikální směr:

Pokud svislá vůle spojovacího čepu v uzavřeném stavu přesáhne 2 mm, je nutné vyměnit spojovací mechanismus včetně spojovacího čepu.

4. Sedlové pouzdro (3):

Sedlové pouzdro musí být vyměněno dříve, než se sedlo pouzdra opotřebuje natolik, že se přívěsný kroužek opře přímo o spodní hranu spojovacího zařízení. Totéž platí, pokud je otvor v sedlové objímce tak poškozený (deformovaný nebo rozšířený), že spojovací kolík při pádu narazí na okraj sedlové objímky a již se nezapojí. Vnitřní rozměr sedlového pouzdra nesmí přesáhnout 25,5 mm. Otvor musí být vždy volný, aby jím mohly propadat případné nečistoty.

5. Vodicí pouzdro (4):

Pokud má čep při spojování tak velkou vůli ve směru tažení, že nezapadne do sedlové objímky a jeho spodní konec se místo toho opře o sedlovou objímku, je vodicí objímka opotřebovaná a spojovací zařízení se musí opravit. U spojek verze B a NB je vodicí pouzdro opatřeno sedlem. Taková vodicí pouzdra se musí rovněž vyměnit dříve, než se sedlo opotřebuje natolik, že kroužek přívěsu spočívá přímo na spojce.



DŮLEŽITÉ:

Při výměně dílů používejte pouze originální náhradní díly Walterscheid. Pokud vlastník vozidla nemá vhodné kvalifikované pracovníky a potřebné technické vybavení, může výměnu provést pouze odborná dílna.

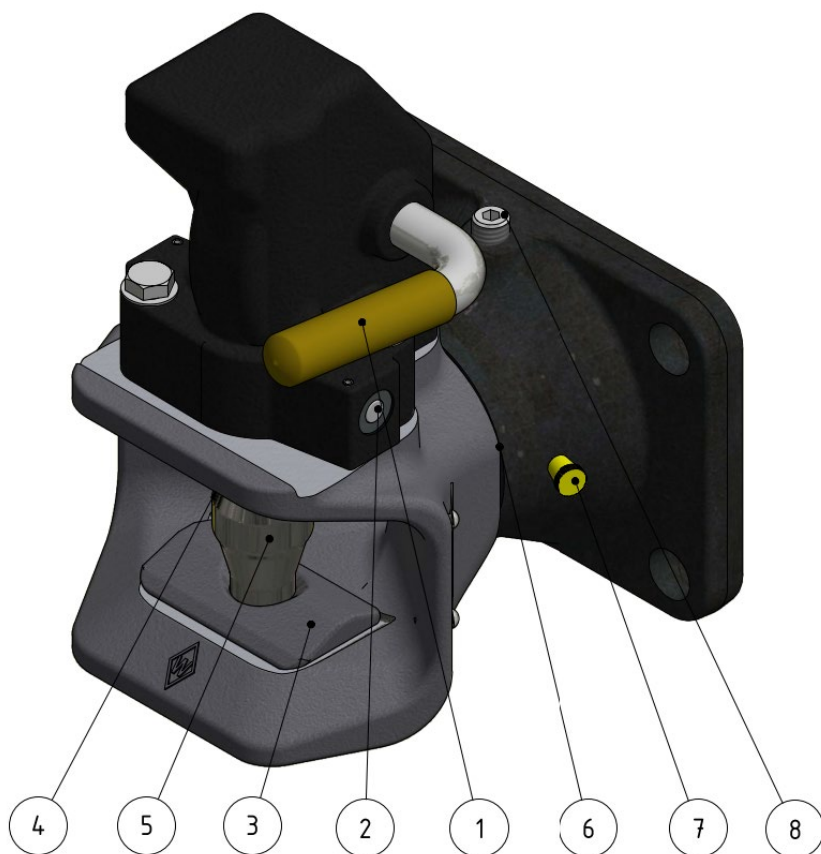


VAROVÁNÍ:

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

- > Uživatel je povinen používat spojku vždy v bezvadném stavu a zakázat její používání neoprávněným osobám.
- > Zatížení uvedené na typovém štítku nesmí být překročeno.
- > Neoprávněná přestavba nebo úprava spojky není povolena.

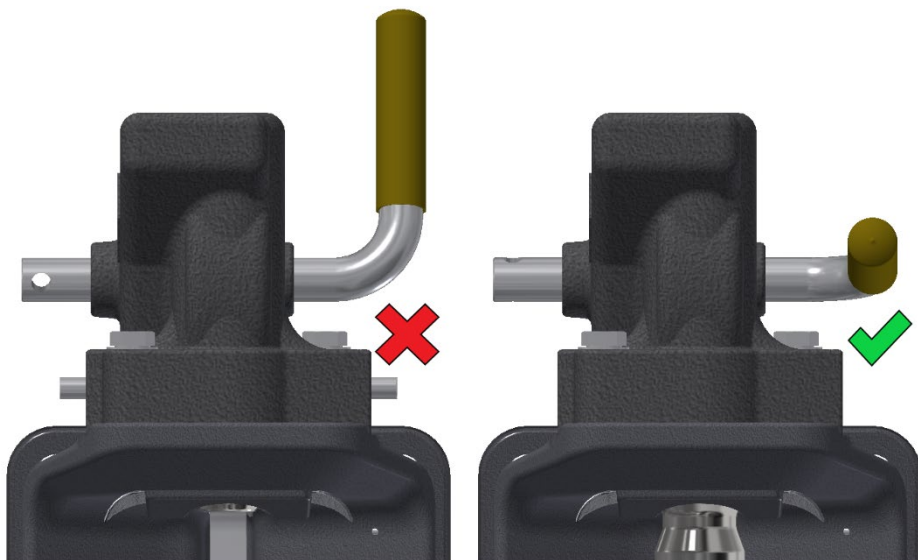
Obrázek 1



Vysvětlivky:

- 1 Ruční páka
- 2 Pojistné kolíky
- 3 Sedlové pouzdro
- 4 Vodící pouzdro
- 5 Spojovací čep
- 6 Ložisko vidlice
- 7 maznice
- 8 seřizovací šroub

Obrázek 2



Otevřená spojka

Spojka uzavřená a zajištěná