

INSTALLATIONS- OCH BRUKSANVISNINGAR

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-115

VIKTIGA ANVISNINGAR:

se separat dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

KOPPLINGSHUVUD ZKK80-115

1. BETECKNINGAR OCH TEKNISKA UPPGIFTER:

TILLÄMPNING:

För användning på jordbruks- och skogsbrukssläpvnagar.

TYPGODKÄNNANDE:

Anslutningsanordning enligt EU-förordning 2015/208: Kopplingshuvud

Typgodkännandemärke:



00678ND

KARAKTERISTISKA VÄRDEN:

- > Adm. D-värde: 102,4 kN
- > Adm. vertikal last: 4000 daN (kg)

VERSIONER:

Kopplingshuvudet kan levereras med två olika bearbetade flänsar. De skiljer sig i monteringsytans vinkel mot horisontalplanet:

Typ/Version	Vinkelmonteringsyta	se
ZKK80-115	0° (platt)	Figur 1
ZKK80-115W	8,2° (vinkel)	Figur 2

KOPPLINGSKULOR:

Kopplingskulan (även kallad sfäriskt lock) är lämplig för anslutning till kulkopplingar 80 enligt ISO 24347. Vid montering av bogserfordonet måste det säkerställas att den kopplingskula som är fäst vid bogserfordonet för anslutning till kopplingshuvudet är typgodkänd eller, när det gäller tillämpningen av trafikcertifikatsförordningen (StVZO), har ett individuellt intyg. I synnerhet måste kopplingskulorna försäkra de karakteristiska värden som krävs och de horisontella, vertikala och axiella svängvinklarna på dragstångskopplingen.



ANM.:

Om giltiga nationella godkännandebestämmelser i varje användningsland kräver extra offentliga godkännande för att använda dessa parametrar, måste dessa godkännanden begäras.



VIKTIGT:

För att undvika skada, måste skyddshandskar, skyddsglasögon och skyddsskor bäras under nedmontering/montering som beskrivs i detta kapitel.

Miljö:

Smörjmedel kan tränga ut i miljön. Miljöförorening: Samla upp, lagra och deponera korrekt smörjmedel i lämpliga behållare.

2. INSTALLATION:

INSTALLATION AV KOPPLINGSHUVUD:



ANM.:

Berörda bestämmelser (t.ex. Olycksförebyggande bestämmelser för fordon) och riktlinjer som bifogas från fordonstillverkare måste iakttas vid installering av kopplingshuvudet! Fastsättandet av kopplingen vid fordonet måste utföras enligt kraven i EU-förordningen 2015/208, Bilaga 34.



ANM.:

Officiella nationella förordningar måste iakttas. Till exempel: i Tyskland måste kraven §13 FZV angående uppgifter i fordonslicensen som rör tillåten släpvnagsvikt liksom tillåten vertikal last efterlevas.

Kopplingshuvudet kan monteras direkt på ramdelar eller på bogseranordningen till släpvagnen via en monteringsplatta.



VIKTIGT:

Monteringsplattan och dess svetsade sömanslutning måste vara tillräckligt dimensionerade för att överföra karakteristiska värden som godkänts för kopplingshuvudet. Under monteringen måste kontaktytorna på monteringsplattan och kopplingshuvudets fläns vara rena och fria från färg och fett. Priming är tillåtet.

I mitten av flänsen sitter en hjärtbult monterad för kraftöverföring. Skruvdiametern är Ø40 h9.

Kopplingshuvudet är fixerat med 6 bultar ISO 4014 – M20 i kvaliteten 10.9. De måste vridas åt korsvis. Som regel ingår inte fästbultarna i leveransen av kopplingshuvudet, därför måste specifikationerna för fastsättning från tillverkaren av släpvagnen/dragstången iakttas.

Om det inte finns några specifikationer se separat dokument BA_TASC_400038, www.walterscheid.com/downloads/

3. DRIFT:

Kopplingshuvudet är lämpligt för anslutning med kopplingskylor 80 enligt ISO 24347. Kopplingskylorna i kombination med låsplattan måste i synnerhet säkra svängvinklarna på kopplinghuvudet i +/- 60 grader horisontellt och +/- 20 grader i vertikal och axial riktning. När bogserfordonet och släpvagnen är i horisontellt läge måste kopplingshuvudet vara ungefär horisontellt med vägen (vinklad avvikelse från horisontellt uppgående och nedgående inte mer än 3°) för att inte hindra sedvanliga svängvinklar mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet.



VARNING:

Berörda bestämmelser måste iakttas vid koppling och urkoppling.

Ingen får stå mellan fordonen. Kopplingen kan endast fungera i låst tillstånd.

4. UNDERHÅLL:

Som del av fordonets underhåll, måste kontaktytorna vid kopplingspunkten smörjas och åtdragningen av fästskruvarna på kopplingshuvudet kontrolleras med en momentnyckel. Lösa bultar (lägre åtdragningsmoment än under punkt 2) måste bytas ut mot nya bultar. Reparationer och svetsarbeten på kopplingshuvudet är inte tillåtna. Skadade, deformerade eller slitna kopplingshuvuden måste bytas ut. Tillåtet längsgående och lateralt spel mellan kopplingskulan och kopplingshuvudet får vara 1.5 mm, tillåtet vertikalt spel mellan kopplingshuvudet och kopplingskulans låsplatta får vara 5 mm. Om slitgränserna överskridits, måste de slitna delarna bytas ut.

SKÖTSEL

- > Om en smörjnippel finns på kopplingshuvudet, kan kulan levereras med fett via det centrala smörjsystemet.
- > Undvik om möjligt rengöring med högtryckstvätt. Om detta gjorts, måste kopplingskulan smörjas omedelbart.
- > För omsmörjning tas gammalt fett bort och kopplingshuvudet smörjs med färskt fett. Använd för smörjning ett vattenbeständigt flerfunktionsfett (Fettyyp: litiumförtvålat, konsistensklass: NL-GI2).

SLITGRÄNSER:

Beteckningar	Nominell dimension	Slitgränsdimension	Tjocklek
Kopplingshuvudets insida	80,5 mm	82,2 mm	X
Kopplingshuvudets utsida	124 mm	123 mm	

(Se även VdTÜV-Merkblatt 712).

För bekväm kontroll av vissa slitgränser, kan en separat tillgänglig testmätare Walterscheid användas.

Om slitgränserna uppnåtts, måste kulkopplingen och/eller kulan bytas ut.

Om det kopplade kopplingshuvudets höjd är mer än 5 mm, måste motsvarande delar såsom låsplatta, kopplingskula eller kopplingshuvud bytas ut.



VIKTIGT:

Använd endast originalreservdelar från Walterscheid vid utbyte av delar. Om fordonsägaren inte har lämplig kvalificerad arbetskraft och nödvändig teknisk utrustning får utbytet endast utföras av en specialistverkstad.



VARNING:

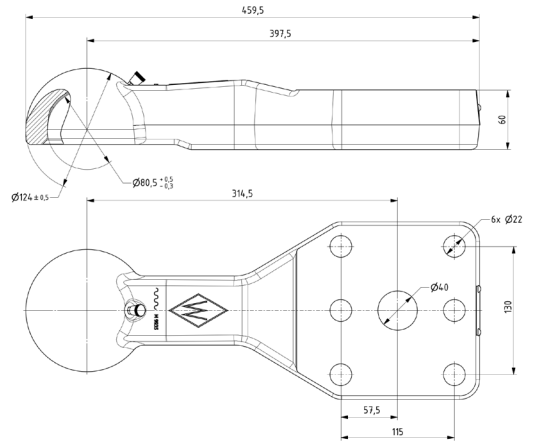
SÄKERHETSANMÄRKNINGAR:

- > Användaren måste alltid bearbeta kopplingshuvudet i perfekt tillstånd och förbjuda användningen av obehöriga personer.
- > Lasterna som indikeras på märkplåten får inte överskridas.
- > Obehörig konvertering eller ändring av kopplingshuvudet är inte tillåten.

5. BERÄKNING AV KARAKTERISTISKA VÄRDEN FÖR KORREKT ANVÄNDNING AV KOPPLINGSHUVUDET PÅ JORDBRUKS- OCH SKOGSBRUKSSLÄPDMON

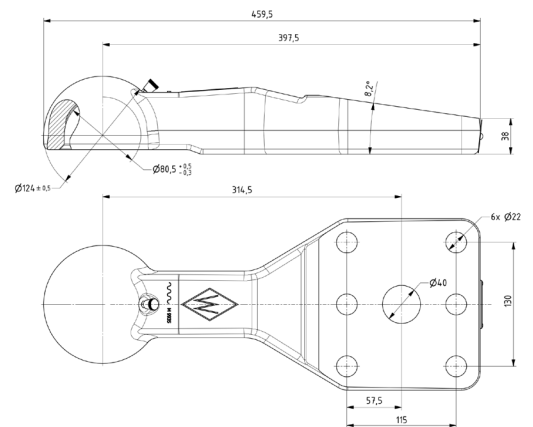
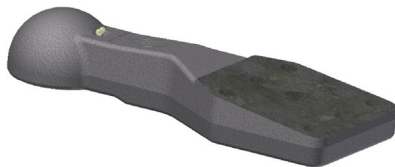
Se bilaga eller separat dokument BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

FIGUR 1



Kopplingshuvud ZKK80-115

FIGUR 2



Kopplingshuvud ZKK80-115W